



**FEIN HM ULTRA**



## **Die neue Dimension des Kernbohrens.**

**Powered by innovation**



# Setzt Maßstäbe – Kernbohren mit dem FEIN Kernbohrsystem.

Mit innovativen Kernbohrmaschinen, Kernbohrern und Zubehör ist FEIN seit über 20 Jahren am Markt erfolgreich. Neuheiten wie das QuickIN-Schnellwechsel-System oder die doppelte Schwalbenschwanzführung haben in Bezug auf Wirtschaftlichkeit, Ergonomie, Sicherheit und Arbeitsqualität Maßstäbe gesetzt – und FEIN als Qualitäts- und Innovationsführer etabliert. Eine Vorrangstellung, die wir mit den neuen FEIN HM ULTRA-Kernbohrern weiter ausbauen.



# Ultra Standzeit, Ultra Wirtschaftlichkeit, Ultra Flexibilität – FEIN HM ULTRA. Der Kernbohrer mit der neuartigen Schneidgeometrie.



## Punkt für Punkt besser:

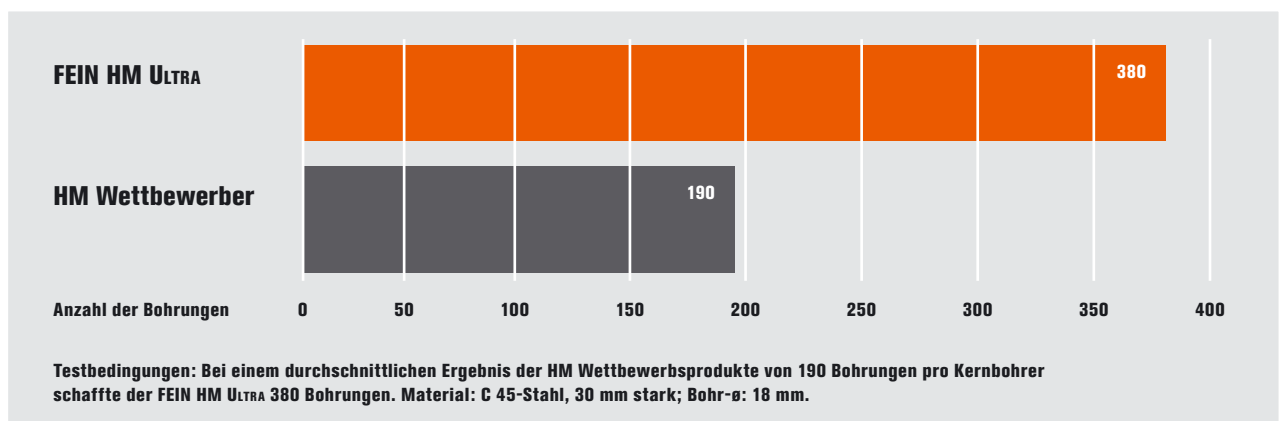
- Ultra Standzeit:**  
dank neuartiger Schneidgeometrie halten FEIN HM ULTRA-Kernbohrer bis zu 100% länger als herkömmliche Hartmetall-Kernbohrer.
- Ultra Wirtschaftlichkeit:**  
FEIN HM ULTRA-Kernbohrer bringen bis zu 20% mehr Zerspanleistung. Durch gleichzeitiges Auftreffen der Schneiden auf der Materialoberfläche.
- Ultra Flexibilität:**  
FEIN HM ULTRA-Kernbohrer haben ihr Einsatzgebiet in allen gängigen Stahlsorten, in Edelstahl und in Nicht-Eisen-Metallen.
- Ultra Komfort:**  
FEIN HM ULTRA-Kernbohrer brauchen weniger Anpressdruck, das spart Kraft. Und mit QuickIN-Schnellwechsel-System haben Sie den Kernbohrer in Sekunden gewechselt – ohne Werkzeug!
- Ultra Sicherheit:**  
dank neuer Schneidgeometrie erfolgt ein kurzer Spanbruch. Sie haben Ihr Werkstück besser im Blick. Das schafft Sicherheit – für Sie und das Material.

## FEIN HM ULTRA – Rundum mehr wert.

**Ultra Standzeit:** Bis zu 100% mehr Standzeit dank neuer Schneidgeometrie. Eine Innovation, die sich in Sachen Lebensdauer und Arbeitsqualität rechnet: Zum einen wird damit die Belastung pro Schneide deutlich reduziert, zum anderen wird sie insgesamt gleichmäßiger verteilt.

Das Ergebnis: FEIN HM ULTRA-Kernbohrer halten deutlich länger als herkömmliche Hartmetall-Kernbohrer.

### Woher wir das wissen? Wir haben's getestet:



**Ultra Wirtschaftlichkeit:** Die neuartige Schneidgeometrie sorgt für einen extrem gleichmäßigen Zerspanungsvorgang – und damit für besonders guten Abtrag bei optimaler Arbeitsqualität.

Das Resultat: Bis zu 20% mehr Zerspanleistung durch gleichzeitiges Eingreifen der Schneiden.

Anders gesagt: Mit FEIN HM ULTRA-Kernbohrern holen Sie mehr Arbeit aus einer Arbeitsstunde – und verbessern so Ihre Effizienz.



**Ultra Flexibilität:** FEIN HM ULTRA-Kernbohrer sind hoch spezialisiert: auf das optimale Kernbohr-Ergebnis. Und das in allen gängigen Stahlsorten, in Edelstahl und Nicht-Eisen-Metallen.

Ein FEIN HM ULTRA zeichnet sich durch genaue Bohrungen aus – selbst wenn er nicht in einer FEIN Kernbohrmaschine steckt. Denn selbstverständlich gibt es FEIN HM ULTRA-Kernbohrer sowohl mit der super schnellen FEIN QuickIN-Aufnahme als auch mit M 18-FEIN-Gewinde sowie Weldon-Aufnahme.



**Ultra Komfort:** Die Kombination von HM ULTRA und QuickIN bietet in jeglicher Hinsicht höchsten Kernbohr-Komfort. Und auch der Werkzeugwechsel mit dem QuickIN-Schnellwechsel-System ist ultra komfortabel und zeitsparend: Kernbohrer einsetzen, klicken lassen – fertig.



**Ultra Sicherheit:** Scharfe Schneiden, starke Kräfte – hier schafft der FEIN HM ULTRA mehr Sicherheit: Seine neuartige Schneidgeometrie mit Hinterschliff hält die Späne kurz und bringt sie schneller vom Bohrloch weg. Das ist doppelt praktisch: Sie sehen besser an die Bohrstelle und arbeiten sicherer.

# Eine Investition, die sich lohnt – Kernbohren mit FEIN HM ULTRA.

**40% wirtschaftlicher als Vollbohren.** Kernbohren ist ein außerordentlich wirtschaftliches Verfahren: schneller, leiser und präziser als Vollbohren. Mit Kernbohrern gelingen große Durchmesser und Materialstärken bei erheblich reduziertem Leistungsbedarf – in deutlich kürzerer Zeit. Und weil auch Vorbohren und Umrüsten wegfällt, sind Sie rund 40% schneller und damit wirtschaftlicher als mit Vollbohren. Denn eine Kernbohrmaschine erledigt in einem Arbeitsgang, was beim Vollbohren vier einzelne Arbeitsschritte erfordert: Ankörnen, Zentrieren, Aufbohren und Fertigbohren. Und mit den neuen FEIN HM ULTRA-Kernbohrern arbeiten Sie noch wirtschaftlicher und effizienter: Schon nach ca. 40 Bohrungen hat sich ein FEIN HM ULTRA amortisiert!\*



## Hier haben Sie die richtigen FEIN HM ULTRA Kernbohrer im Set



**FEIN HM ULTRA-Kernbohrer-Set:**  
Bestehend aus 4 QuickIN-Kernbohrern Ø 18, 32, 40, 50 mm und Zentrierstift im Kunststoff-Tragekoffer. Für KBM 50 Q, 52 U.

**Bestellnummer** 6 31 27 092 02 0



**FEIN HM ULTRA-Kernbohrer-Set:**  
Bestehend aus 4 QuickIN-Kernbohrern Ø 14, 18, 22, 32 mm und Zentrierstift im Kunststoff-Tragekoffer. Für KBM 32 Q.

**Bestellnummer** 6 31 27 088 03 0

## FEIN Kernbohrer im Vergleich

Material	Alu	Alu	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Hardox/Weldox	INOX	Ti	GG(G)	CuZn
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	< 10% Si	> 10% Si	< 500	< 750	< 900	< 1100	< 1200	< 45 HRC	< 1200	< 1200	< 900	< 700
HSS-Co (Wettbewerb)	▲▲	-	▲▲	▲▲	-	-	-	-	▲	-	▲	-
<b>FEIN HSS PRIMA</b>	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲	-	-	-	▲	-	▲	-
<b>FEIN HSS DURA</b>	▲ <sup>1</sup>	▲ <sup>1</sup>	▲▲	▲▲	▲▲	▲	-	▲	▲▲	-	▲▲	-
<b>FEIN HM</b>	▲	▲▲	▲▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲	▲▲	▲
<b>FEIN HM ULTRA</b>	▲▲	▲▲	▲▲▲	▲▲▲	▲▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲▲	▲▲
Schmiermittel	Petroleum, Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Druckluft	Druckluft	Emulsion
Eigenschaft	NE-Metall, zäh, schmiert, setzt Zähne zu  1) Chemische Reaktion mit TiAlN	allgemeine Stahlsorten					vergüteter Stahl, schwer zerspanbar		zäh, hart, rost- und säurebeständig	exotische Legierung schwer zerspanbar	keine Späne, spröde, bildet Brösel, setzt auch zu	spröde Messing Bronze

▲▲▲ optimal / ▲▲ gut geeignet / ▲ möglich / - nicht geeignet / Empfehlungstabelle ohne Gewähr

\* Vergleich Kernbohren zu Vollbohren: Gerechnet bei Bohrlochdurchmesser 32 mm in S 235-Stahl mit 20 mm Stärke, einem Stundensatz von 31 € und Anschaffungskosten von ca. 55 € (Vollbohrer) bzw. 78 € (FEIN HM ULTRA).

## QuickIN Kernbohrer

### HM ULTRA Kernbohrer mit QuickIN Aufnahme Nutzlänge 35 mm



Bohr-Ø mm	Länge mm	Bestellnummer
12	77	6 31 27 086 01 9
13	77	6 31 27 087 01 3
14	77	6 31 27 088 01 1
15	77	6 31 27 089 01 5
15,5	77	6 31 27 238 01 1
16	77	6 31 27 090 01 7
17	77	6 31 27 091 01 6
17,5	77	6 31 27 239 01 5
18	77	6 31 27 092 01 9
19	77	6 31 27 093 01 3
19,5	77	6 31 27 240 01 7
20	77	6 31 27 094 01 1
21	77	6 31 27 095 01 5
22	77	6 31 27 096 01 8
23	77	6 31 27 097 01 2
24	77	6 31 27 098 01 0
25	77	6 31 27 099 01 4
26	77	6 31 27 100 01 5
26,5	77	6 31 27 241 01 6
27	77	6 31 27 101 01 4
28	77	6 31 27 102 01 7
29	77	6 31 27 103 01 1
30	77	6 31 27 104 01 9
31	77	6 31 27 105 01 3
32	77	6 31 27 106 01 6
33	77	6 31 27 107 01 0
34	77	6 31 27 108 01 8
35	77	6 31 27 109 01 2
36	77	6 31 27 110 01 4
37	77	6 31 27 111 01 3
38	77	6 31 27 112 01 6
39	77	6 31 27 113 01 0
40	77	6 31 27 114 01 8
41	77	6 31 27 115 01 2
42	77	6 31 27 116 01 5
43	77	6 31 27 117 01 9
44	77	6 31 27 118 01 7
45	77	6 31 27 119 01 1
46	77	6 31 27 120 01 3
47	77	6 31 27 121 01 2
48	77	6 31 27 122 01 5
49	77	6 31 27 123 01 9
50	77	6 31 27 124 01 7
51	77	6 31 27 125 01 1
52	77	6 31 27 126 01 4
53	77	6 31 27 127 01 8
54	77	6 31 27 128 01 6
55	77	6 31 27 129 01 0
56	77	6 31 27 130 01 2
57	77	6 31 27 131 01 1
58	77	6 31 27 132 01 4
59	77	6 31 27 133 01 8
60	77	6 31 27 134 01 6
61	77	6 31 27 135 01 0
62	77	6 31 27 136 01 3
63	77	6 31 27 137 01 7
64	77	6 31 27 138 01 5
65	77	6 31 27 139 01 9

## Kernbohrer mit FEIN-Gewinde

### HM ULTRA 50 Kernbohrer mit Gewinde M 18 x 6 P 1,5 Nutzlänge 50 mm



Bohr-Ø mm	Länge mm	Bestellnummer
12	82	6 31 27 042 01 4
13	82	6 31 27 043 01 8
14	82	6 31 27 044 01 6
15	82	6 31 27 045 01 0
16	82	6 31 27 046 01 3
17	82	6 31 27 047 01 7
18	82	6 31 27 001 01 5
19	82	6 31 27 019 01 2
20	82	6 31 27 002 01 8
21	82	6 31 27 020 01 4
22	82	6 31 27 003 01 2
23	82	6 31 27 021 01 3
24	82	6 31 27 022 01 6
25	82	6 31 27 004 01 0
26	78	6 31 27 005 01 4
27	78	6 31 27 023 01 0
28	78	6 31 27 006 01 7
29	78	6 31 27 024 01 8
30	78	6 31 27 007 01 1
31	78	6 31 27 025 01 2
32	78	6 31 27 008 01 9
33	78	6 31 27 026 01 5
34	78	6 31 27 009 01 3
35	78	6 31 27 010 01 5
36	78	6 31 27 027 01 9
37	78	6 31 27 028 01 7
38	78	6 31 27 011 01 4
39	78	6 31 27 029 01 1
40	78	6 31 27 012 01 7
41	78	6 31 27 030 01 3
42	78	6 31 27 013 01 1
43	78	6 31 27 014 01 9
44	78	6 31 27 031 01 2
45	78	6 31 27 015 01 3
46	78	6 31 27 032 01 5
47	78	6 31 27 033 01 9
48	78	6 31 27 016 01 6
49	78	6 31 27 034 01 7
50	78	6 31 27 017 01 0
51	78	6 31 27 035 01 1
52	78	6 31 27 018 01 8
53	78	6 31 27 036 01 4
54	78	6 31 27 037 01 8
55	78	6 31 27 038 01 6
56	78	6 31 27 039 01 0
57	78	6 31 27 040 01 2
58	78	6 31 27 041 01 1
59	78	6 31 27 049 01 9
60	78	6 31 27 050 01 1
61	78	6 31 27 051 01 0
62	78	6 31 27 052 01 3
63	78	6 31 27 053 01 7
64	78	6 31 27 054 01 5
65	78	6 31 27 055 01 9

## Kernbohrer mit Weldon-Aufnahme

### HM ULTRA 50 Kernbohrer mit Weldon-Aufnahme Nutzlänge 50 mm



Bohr-Ø mm	Länge mm	Bestellnummer
12	86	6 31 27 276 01 0
13	86	6 31 27 277 01 0
14	86	6 31 27 278 01 0
15	86	6 31 27 279 01 0
16	86	6 31 27 280 01 0
17	86	6 31 27 281 01 0
18	86	6 31 27 282 01 0
19	86	6 31 27 283 01 0
20	86	6 31 27 284 01 0
21	86	6 31 27 285 01 0
22	86	6 31 27 286 01 0
23	86	6 31 27 287 01 0
24	86	6 31 27 288 01 0
25	86	6 31 27 289 01 0
26	86	6 31 27 290 01 0
27	86	6 31 27 291 01 0
28	86	6 31 27 292 01 0
29	86	6 31 27 293 01 0
30	86	6 31 27 294 01 0
31	86	6 31 27 295 01 0
32	86	6 31 27 296 01 0
33	86	6 31 27 297 01 0
34	86	6 31 27 298 01 0
35	86	6 31 27 299 01 0
36	86	6 31 27 300 01 0
37	86	6 31 27 301 01 0
38	86	6 31 27 302 01 0
39	86	6 31 27 303 01 0
40	86	6 31 27 304 01 0
41	86	6 31 27 305 01 0
42	86	6 31 27 306 01 0
43	86	6 31 27 307 01 0
44	86	6 31 27 308 01 0
45	86	6 31 27 309 01 0
46	86	6 31 27 310 01 0
47	86	6 31 27 311 01 0
48	86	6 31 27 312 01 0
49	86	6 31 27 313 01 0
50	86	6 31 27 314 01 0
51	86	6 31 27 315 01 0
52	86	6 31 27 316 01 0
53	86	6 31 27 317 01 0
54	86	6 31 27 318 01 0
55	86	6 31 27 319 01 0
56	86	6 31 27 320 01 0
57	86	6 31 27 321 01 0
58	86	6 31 27 322 01 0
59	86	6 31 27 323 01 0
60	86	6 31 27 324 01 0
61	86	6 31 27 325 01 0
62	86	6 31 27 326 01 0
63	86	6 31 27 327 01 0
64	86	6 31 27 328 01 0
65	86	6 31 27 329 01 0

## Adapter

### Adapter mit QuickIN-Aufnahme Abtrieb M 18 x 6 P 1,5



Bestellnummer 6 39 01 020 00 6

Abtrieb Weldon



Bestellnummer 6 39 01 021 01 4

Abtrieb Weldon Spezial  
Speziell für Kernbohrer von  
ALFRA-Rotabest und Rotabroach  
mit Innenbohrung > 6,4 mm  
(dicker Zentrierstift)



Bestellnummer 6 39 01 024 01 9

Abtrieb 1/2"



Bestellnummer 6 39 01 022 00 8

Abtrieb B 16



Bestellnummer 6 39 01 023 00 2

Adapter mit  
Weldon-Aufnahme  
zur Umrüstung von Fremd-  
fabrikaten auf QuickIN



Bestellnummer 6 39 01 027 01 0

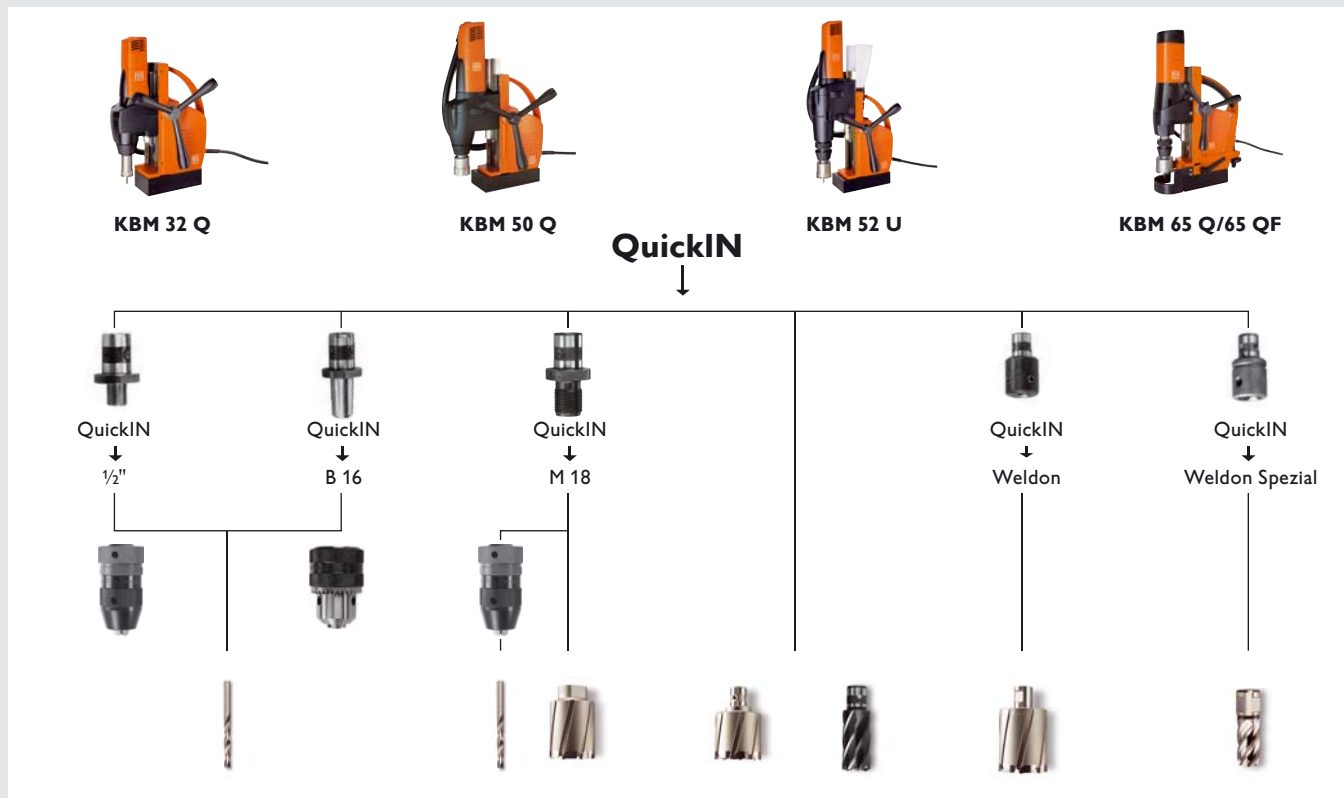
## Allgemeines Zubehör

### Zentrierstifte

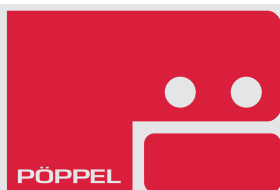


Länge mm	Bestellnummer
105	3 02 17 332 00 9
125	3 02 17 333 00 3

# FEIN Kernbohrmaschinen. Mit QuickIN-System für alle Aufnahmen.



Für eine Geräte-Demonstration wenden Sie sich bitte an Ihren FEIN Fachhändler.



**R. PÖPPEL**  
MASCHINEN UND WERKZEUGE

R. Pöppel GmbH & Co. KG

Alpenstrasse 45  
Industriegebiet Süd  
87700 Memmingen

**Tel. Zentrale**  
**Fax Zentrale**  
**Fax Auftr. Annahme**

**E-Mail**  
**Internet**

+49 (0) 83 31 95 59 - 0  
+49 (0) 83 31 95 59 - 22  
+49 (0) 83 31 95 59 - 69

info@poepel-wkz.de  
www.poepel-wkz.de

**Deutschland:** C. & E. FEIN GmbH  
Leuschnerstr. 43, 70176 Stuttgart, Telefon 0711 6665-191, Fax -229  
**Österreich:** FEIN ELEKTROWERKZEUGE Ges.m.b.H.  
Forellenweg 3, 5013 Salzburg, Telefon 0662 4335680  
**Schweiz:** FEIN Produktionswerkzeuge (Suisse) AG  
Bernstr. 88, 8953 Dietikon, Telefon 044 7454000

Powered by innovation

