

ALZMETALL

we drive productivity



Bohrmaschinenprogramm Preisliste 57 **gültig ab Januar 2010**

www.alzmetall.com

Unverbindliche Preisempfehlung



Bearbeitungszentren



ALZMETALL entwickelt und produziert Fräsbearbeitungszentren in 3- und 5-Achsversion für Simultan- und Drehbearbeitung und setzt auch auf die Antriebstechnik mit Torque-Motoren.

- ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit sechs Jahrzehnten sind wir führend in der Technologie des Bohrens, FräSENS und GießENS. Unsere Produkte haben sich im allgemeinen Maschinenbau, in der Automobilindustrie und im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes vielfach bewährt.
- Die hohe Produktqualität, die Liefertreue, die kurzen Reaktionszeiten, die prompte Umsetzung auch auBergeWöhnlicher Kundenwünsche und die hohe Kompetenz bei allen technischen Fragen - das sind die besonderen Stärken von ALZMETALL. Denn das Wohl und die Zufriedenheit der Kunden sind unser zentrales Bestreben. Wir wollen Ihnen einen umfassenden und nachhaltigen Wettbewerbsvorteil sichern - dem Motto folgend: **"we drive productivity"**.
- ALZMETALL unterstützt Sie durch eine ganzheitliche Beratung über die Maschinen und deren Anwendung, die Werkzeuge und die Werkzeugtechnologie. Wo andere aufhören, kümmert sich ALZMETALL um anwendungs-technische und individuelle Problemlösungen.

Bearbeitungszentren mit Automatisierung



Flexible, automatisierte Bearbeitungszentren mit Roboter und Palettenmanagementsystem

Gießerei- und Bearbeitungstechnologie



ALZMETALL gehört heute zu den wenigen Werkzeugmaschinenherstellern, die noch eine eigene Gießerei betreiben. Jährlich werden rund 11.000 Tonnen Gussteile aus hochwertigem Grauguss und Sphäroguss hergestellt.

Bohrmaschinen

Im Geschäftssegment Bohrmaschinen ist ALZMETALL Marktführer. Diese Marktführerschaft ist stetig gewachsen seit 1947, als das Unternehmen bereits zwei Jahre nach seiner Gründung mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Industriebohrmaschinen in Serie begann. Eindrucksvoll ist die Zahl von über 190.000 hergestellten Bohrmaschinen, die durch die Leistungsfähigkeit und die Technologieführerschaft weltweit überzeugen konnten.



Flexible Fertigungszelle mit Palettenbahnhof.
In der eigenen Fertigung werden Bearbeitungszentren von ALZMETALL, GROB, HELLER und STARRAG-HECKERT eingesetzt.



Montagelinie Bohrmaschinen

Was zeichnet ALZMETALL-Bohrmaschinen besonders aus?

Mehrwert für unsere Kunden

- ☆ Profundes Guss Know-How aus der eigenen Gießerei ermöglicht einzigartigen Säulenquerschnitt unserer Bohrmaschinen.
 - + minimale Aufbäumung unter Bohrkrafteinwirkung
 - + Schiefstellung der Werkzeugachse weit unter den zulässigen DIN-Werten
- ☆ Spezielle Verbindung von Bohrmaschinenkopf und -säule gewährleistet Rechtwinkligkeit zum Maschinentisch in höchster Qualität.
- ☆ Stetiger Innovations- und Konstruktionstransfer als Hersteller von Bearbeitungszentren und Sondermaschinen der Bohr- und Frästechnik.



**Wir setzen Standards
serienmäßig:**

☆ **Stufenlose
Drehzahlverstellung**

☆ **Digitale
Drehzahlanzeige**

☆ **24 Monate
Gewährleistung**

☆ **Exklusives Design**

☆ **Spindelschutz
elektr. abgesichert**



ALZMETALL setzte die neue Europäische Maschinenrichtlinie 2006/42/EG bereits zu Beginn 2009 um.



Abbildungen mit Optionen

ALZTRONIC

Schnelle, präzise
KLEINBOHRMASCHINEN in 230 V
für Ausbildung, Labore und
Fertigung zum Top-Einstiegspreis

ALZSTAR

Die preisorientierte
START-UP-Reihe
beim universellen Bohren

AX

Bohren in
TOP-QUALITÄT
mit allen Optionen

AB

Die **TRENDSETTER**
beim Leistungsbohren
unvergleichbar und präzise

AC

HIGH-END CNC-Bohren
für den flexiblen Automatikbetrieb

ALZFLOW AB-FLOW

Thermo-Fließbohrverfahren,
der spanlose Fertigungsprozess

RADIALE

Auslegermodelle
für schwere und sperrige
Werkstücke

RFT

2-6 BOHR-STATIONEN

Zubehör

Sonderausstattungen

Frachtentabelle

Tischbohrmaschinen

ALZTRONIC 6 / 9 / 12 / 14 / 16

Bohrvermögen 6 / 9 / 12 / 14 / 16 mm
Bohrfutterkegel B 16 / Morsekonus 2**Tisch- und Säulenbohrmaschinen**

ALZSTAR 18 / 23 / 30 / 40

Bohrvermögen 18 / 23 / 30 / 40 mm
Morsekonus 2 / 3 / 4**Tisch- und Säulenbohrmaschinen**

AX 2 / 3 / 4

Bohrvermögen 23 / 40 / 55 mm
Morsekonus 2 / 3 / 4**Säulen- und Halbständerbohrmaschinen**

AB 26 / 34 / 40 / 50

Bohrvermögen 30 / 40 / 50 / 60 mm
Morsekonus 3/4**CNC-gesteuerte Säulen- und Halbständerbohrmaschinen**

AC 32

Bohrvermögen 45 mm
Morsekonus 4 / SK 30**Säulen- und Halbständerbohrmaschinen**

ALZFLOW 30 / AB-FLOW 40

Fließbohrvermögen 12 / 20 mm
Morsekonus 3 / 4**Schnellradialbohrmaschinen**

ALZSPRINT 25 / ALZRAPID 32 D

Bohrvermögen 30 / 40 mm
Morsekonus 4**Radialbohrmaschinen**

AB 30/R-1000; AB 30/R-1400

Bohrvermögen 45 / 50 mm
Morsekonus 4**Reihenbohrmaschinen**

RFT 2 / 3

Bohrvermögen 23 – 55 mm
Morsekonus 2 – 4

Gleitkreuztische, Spindelkreuztische, Auflegeschraubstöcke, Schnellspann-Bohrfutter, Kegeldorne, Reduzierhülsen

Seite 34/35

für alle Maschinentypen: Fußschalter, Maschinentische, Sonderlack etc.

Seite 36

Seite 37

Bohrvermögen 6/9/12 mm

Abb. mit Optionen

**Tischbohrmaschinen mit
Bohrkopf-Höhenverstellung**Tischbohrmaschine
ALZTRONIC 6Tischbohrmaschine
ALZTRONIC 9Tischbohrmaschine
ALZTRONIC 12**Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)**Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**

Bohrfutteraufnahmekegel*

Spindelhub

Ausladung

Säulendurchmesser

Maschinentisch

Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)

T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

Abstand Spindel-Grundplatte min./max.

Vorschub

Bohrkopf-Höhenverstellung (Trapezgewindetrieb)

Nettogewicht ca.

6 mm

M 6

B 16

40 mm

200 mm

50 mm

ohne

300 x 240 mm

2 x 12 x 80 mm

110/250 mm

von Hand

Handrad

64 kg

9 mm

M 8

B 16

40 mm

200 mm

50 mm

ohne

300 x 240 mm

2 x 12 x 80 mm

110/250 mm

von Hand

Handrad

64 kg

12 mm

M 10

B 16

40 mm

200 mm

50 mm

ohne

300 x 240 mm

2 x 12 x 80 mm

110/250 mm

von Hand

Handrad

64 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

stufenlos

Motor

Spindeldrehzahlen

0,54 kW700 - 10000 min⁻¹**0,54 kW**390 - 6500 min⁻¹**0,54 kW**250-5000 min⁻¹

Grundpreis der Maschine

EUR 1.990,--**EUR 1.090,--****EUR 1.530,--****Serienmäßige Ausrüstung:****Wechselstrommotor** 230 Volt, 50 Hz**Drehzahlanzeige** digital (LED)**Drehzahlverstellung** stufenlos**Wendeschalter** für Rechts- und Linkslauf**Spindelschutz** mit elektrischer Absicherung**Ein-/Aus Taster mit verriegelbarer Not-Aus Klappe****Anschlussstecker** fertig montiert, Kabellänge 3 m**Lackierung:** DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035,
anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz**Stabile Kartonverpackung BxTxH:** ca. 600 x 505 x 860 mm,
Verpackungsgewicht ca. 3 kg

* Bohrfutter nicht im Lieferumfang enthalten. Siehe 115.5/115.6

Optionen:**09. Unterschrank**, B x T x H 700 x 600 x 840 mm,
Nettogewicht ca. 48 kg / Verpackungsgewicht ca. 16 kg**EUR 339,--****12.1 Maschinenleuchte**, verstellbar, 230 V**EUR 260,--****37.1 Digitale Bohrtiefenanzeige**, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn),
4-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm**EUR 189,--****115.5 Schnellspann-Bohrfutter** SPIRO SK 10 mit B16 Innenkegel,
Spannweite 0-10 mm. Für Spindeldrehzahl bis max. 10000 min⁻¹
und Rechts-Linkslauf geeignet.**EUR 118,--****115.6 Schnellspann-Bohrfutter** SPIRO SK 13S mit B16 Innenkegel,
Spannweite 1-13 mm. Für Spindeldrehzahl bis max. 8000 min⁻¹
und Rechts-Linkslauf geeignet.**EUR 129,--**

Bohrvermögen 14 / 16 mm

Abb. mit Optionen

Tischbohrmaschine
ALZTRONIC 14Tischbohrmaschine
ALZTRONIC 16**Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)**

14 mm

16 mm

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**

M 12

M 12

Kurzspindel

MK 2

Spindelhub

80 mm

Ausladung

190 mm

Säulendurchmesser

65 mm

Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)

300 x 240 mm

T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

2 x 12 x 80 mm

Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.

75/357 mm

Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)

300 x 240 mm

T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

2 x 12 x 80 mm

Abstand Spindel-Grundplatte min./max.

437/437 mm

Vorschub

von Hand

Maschinentisch-Höhenverstellung

Handkurbel

Nettogewicht ca.

83 kg

83 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor

Spindeldrehzahlen

0,54 kW230-4.000 min⁻¹**0,54 kW**100-2.000 min⁻¹

Grundpreis der Maschine

EUR 1.750,--**EUR 1.990,--****Serienmäßige Ausrüstung:****Wechselstrommotor** 230 Volt, 50 Hz**Drehzahlanzeige** digital (LED)**Drehzahlverstellung** stufenlos**Wendeschalter** für Rechts- und Linkslauf**Spindelschutz** mit elektrischer Absicherung**Ein-/Aus Taster mit verriegelbarer Not-Aus Klappe****Anschlussstecker** fertig montiert, Kabellänge 3 m**Lackierung:** DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz**Stabile Kartonverpackung BxTxH:** 600 x 505 x 860, Verpackungsgewicht ca. 3kg**Optionen:****09. Unterschrank**, B x T x H 700 x 600 x 840 mm,
Nettogewicht ca. 48 kg / Verpackungsgewicht ca. 16 kg**EUR 339,--****12.1 Maschinenleuchte**, verstellbar, 230 V**EUR 260,--****37.1 Digitale Bohrtiefenanzeige**, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn),
4-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm**EUR 189,--****Schnellspan-Bohrfutter und Kegeldorn**

siehe Seite 6 und Seite 35.

Bohrvermögen 18 mm



Tischbohrmaschinen mit Maschinentisch-Höhenverstellung

Abb. mit Optionen

Tischbohrmaschine

ALZSTAR 18-T/S

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel
Spindelhub
Ausladung
Säulendurchmesser
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Tisch min./max.
Maschinentisch-Höhenverstellung
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.
Vorschub
Nettogewicht ca.

18 mm

M 12
M 14

MK 2
80 mm
190 mm
65 mm
300 x 240 mm
2 x 12 x 80 mm
75/357 mm
Handkurbel
300 x 240 mm
2 x 12 x 80 mm
437/437 mm
von Hand
110 kg

Antrieb

stufenlos

Motor: $n = 750 / 1500 \text{ min}^{-1}$
Spindeldrehzahlen

0,37 / 0,55 kW
225-4300 min^{-1}

EUR 2.043,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Drehzahlverstellung stufenlos
Schutzart IP 54

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035,
anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen:

- | | |
|--|--------------------------|
| <p>09. Unterschrank
B x T x H 700 x 600 x 840 mm
Nettogewicht ca. 48 kg, Verpackungsgewicht ca. 16 kg</p> | <p>EUR 339,--</p> |
| <p>12. Haloflex-Maschinenleuchte, verstellbar
(Halogen-Lampe 12 V / IP 64)</p> | <p>EUR 319,--</p> |
| <p>08. Verpackung Einwegverpackung
B x T x H ca. 620 x 820 x 1050 mm
Verpackungsgewicht ca. 10 kg</p> | <p>EUR 24,--</p> |

Bohrvermögen 23 mm

Abb. mit Optionen

Tischbohrmaschinen mit Maschinentisch-Höhenverstellung

Tischbohrmaschine

ALZSTAR 23-T/S

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel
Spindelhub
Ausladung
Säulendurchmesser
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.
Maschinentisch-Höhenverstellung
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.
Vorschub
Nettogewicht ca.

23 mm
M 14
M 16

MK 2
100 mm
250 mm
90 mm
370 x 300 mm
2 x 14 x 160 mm
125 / 455 mm
Handkurbel
320 x 250 mm
2 x 14 x 160 mm
625/625 mm
von Hand
155 kg

Antrieb

stufenlos

Motor: n = 750 / 1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen:

0,6 / 0,95 kW
225-4300 min⁻¹

EUR 3.761,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

Schutzart IP 54
Anschlußstecker (fertig montiert)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturack lichtgrau RAL 7035,
anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen:

09.1 Unterschrank B x T x H 750 x 700 x 840 mm (Gewicht ca. 66 kg) Verpackungsgewicht ca. 16 kg	EUR 602,--
12. Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 12 V / IP 64)	EUR 260,--
25. Kühlmittleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--
08. Verpackung Einwegverpackung B x T x H 600 x 1050 x 1400 mm Verpackungsgewicht ca. 45 kg	EUR 32,--

Bohrvermögen 23/30 mm

Säulenbohrmaschinen

Säulenbohrmaschine
ALZSTAR 23/S

Säulenbohrmaschine
ALZSTAR 30/S

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel
Spindelhub
Ausladung
Säulendurchmesser
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Tisch min./max.
Vorschub
Nettogewicht ca.

23 mm

M 14
M 16

MK 2
100 mm
250 mm
90 mm
370 x 300 mm
2 x 14 x 160 mm
140/670 mm
Hand
175 kg

30 mm

M 16
M 20

MK 3
140 mm
293 mm
115 mm
514 x 360 mm
2 x 14 x 224 mm
132/724 mm
Hand
260 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor: n = 750 / 1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen

0,6 / 0,95 kW
225-4300 min⁻¹

EUR 3.818,--

1,0 / 1,6 kW
225-4300 min⁻¹

EUR 4.294,--

Motor: n = 750/1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen

1,0/1,6 kW
100-1800 min⁻¹

EUR 4.465,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

Schutzart IP 54
Anschlußstecker (fertig montiert)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035,
anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen:

- | | |
|--|--------------------|
| 12. Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar
(Halogen-Lampe 12 V / IP 64) | EUR 260,-- |
| 25. Kühlmittleinrichtung B , bestehend aus:
separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur | EUR 338,--- |
| 08. Verpackung (ALZSTAR 23) Einwegverpackung
B x T x H ca. 800 x 2100 x 1300 mm. Verpackungsgewicht ca. 75 kg | EUR 85,-- |
| 08. Verpackung (ALZSTAR 30) Einwegverpackung
B x T x H ca. 800 x 2100 x 1300 mm.
Verpackungsgewicht ca. 75 kg | EUR 85,-- |

Bohrvermögen 40 mm

Säulenbohrmaschinen

Säulenbohrmaschine
ALZSTAR 40/S

Säulenbohrmaschine
ALZSTAR 40/SV

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)
Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel
Spindelhub
Ausladung
Säulendurchmesser
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Tisch min./max.
Vorschub
Nettogewicht ca.

40 mm

M 24
M 30MK 3
120 mm
293 mm
115 mm
514 x 360 mm
2 x 14 x 224 mm
117/701 mm
Hand
270 kg

40 mm

M 24
M 30MK 3
120 mm
293 mm
115 mm
514 x 360 mm
2 x 14 x 224 mm
117/701 mm
0,10 + 0,20 mm/U
285 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor: n = 1500 / 3000 min⁻¹
Spindeldrehzahlen

1,45 / 1,9 kW
160-2250 min⁻¹

EUR 4.713,--

1,45 / 1,9 kW
160-2250 min⁻¹

EUR 5.313,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Vorschubüberlastsicherung bei ALZSTAR 40/SV

Schutzart IP 54
Anschlußstecker (fertig montiert)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035,
anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung; nur für ALZSTAR 40/SV

Optionen:

- 12. Haloflex-Maschinenleuchte**, verstellbar
(Halogen-Lampe 12 V / IP 64) **EUR 260,-**
- 25. Kühlmittleinrichtung B**, bestehend aus:
separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur **EUR 338,--**
- 47.1.2 Kurzspindel MK4** **EUR 246,--**
- 08. Verpackung** Einwegverpackung
B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm.
Verpackungsgewicht ca. 75 kg **EUR 85,--**

Bohrvermögen 23 mm

Abb. mit Optionen

**Tisch- und Säulenbohrmaschinen**

Tischbohrmaschine

AX 2-T/S

Säulenbohrmaschine

AX 2/S**Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)**Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
(Pos. 20.0 + 20.1) **Guss EN-GJL-200 (GG 20)**

Kurzspindel

Spindelhub

Ausladung

Säulendurchmesser

Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)

T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

Abstand Spindel-Tisch min./max.

Maschinentisch-Höhenverstellung

Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)

T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

Abstand Spindel-Grundplatte min./max.

Vorschub

Nettogewicht ca.

23 mm

M 14

M 16

MK 2

100 mm

250 mm

90 mm

370 x 300 mm

2 x 14 x 160 mm

125/455 mm

Handkurbel

320 x 250 mm

2 x 14 x 160 mm

625/625 mm

von Hand

160 kg

23 mm

M 14

M 16

MK 2

100 mm

250 mm

90 mm

370 x 300 mm

2 x 14 x 160 mm

140/670 mm

Handkurbel

von Hand

180 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor: n = 1500 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

0,55 kW450-4300 min⁻¹**EUR 3.802,--****Motor:** n = 750/1500 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

Spindeldrehzahlen

0,6 / 0,95 kW125-2400 min⁻¹ oder225-4300 min⁻¹**EUR 3.926,--****0,55 kW**450-4300 min⁻¹**EUR 3.906,--****0,6 / 0,95 kW**125-2400 min⁻¹ oder225-4300 min⁻¹**EUR 4.030,--**

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 30

Serienmäßige Ausrüstung:**Hauptschalter** mit Motorschutzschalter abschließbar**Pilzdrucktaster** (verrastend) für NOT-AUS**Drehzahlverstellung stufenlos****Drehzahlanzeige digital****Schutzart IP 54****Spindelschutz** mit elektrischer Absicherung**Lackierung:** DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035,

anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen

09.1	Unterschrank B x T x H 750 x 700 x 840 mm (Gewicht ca. 66 kg)	EUR 602,--
10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf (nicht mit Pos. 20.0 + 20.1)	EUR 21,--
12.	Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 12 V / IP 64)	EUR 260,--
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 896,--
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 1.009,--
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werk- stückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AX 2 / S)	EUR 685,--
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 383,--
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm Achtung: Spindelhub reduziert sich um 20 mm	EUR 351,--
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 600 x 1050 x 1400 mm für AX 2-T/S. Verpackungsgewicht ca. 45 kg B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm für AX 2/S. Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR 32,-- EUR 85,--

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Sonderzubehör siehe Seiten 34/35

Bohrvermögen 40 mm



Säulenbohrmaschinen

Säulenbohrmaschine

AX 3/S

Säulenbohrmaschine

AX 3/SV

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)
(Pos. 20.0 + 20.1) Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel

Spindelhub

Nutzbare Ausladung

Säulendurchmesser

Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)

Abstand Spindel-Tisch min./max.

T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

Vorschub

Nettogewicht ca.

40 mm

M 24

M 30

MK 3

120 mm

293 mm

115 mm

515 x 360 mm

117/701 mm

2 x 14 x 224 mm

Hand

260 kg

40 mm

M 24

M 30

MK 3

120 mm

293 mm

115 mm

515 x 360 mm

117/701 mm

2 x 14 x 224 mm

0,1 + 0,2 mm/U

270 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor n = 1500 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

1,1 kW160-1125 min⁻¹**EUR 4.910,--****1,1 kW**160-1125 min⁻¹**EUR 5.758,--****Motor** n = 750/1500 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

1,0 / 1,6 kW80-1125 min⁻¹**1,0 / 1,6 kW**80-1125 min⁻¹**Motor** n = 1500/3000 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

1,45 / 1,9 kW160-2250 min⁻¹**EUR 5.003,--****1,45 / 1,9 kW**160-2250 min⁻¹**EUR 5.851,--**

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 31

Serienmäßige Ausrüstung:

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar**Pilzdrucktaster** (verrastend) für NOT-AUS**Drehzahlverstellung stufenlos****Drehzahlanzeige digital****Vorschub-Überlastsicherung** bei AX 3/SV**Schutzart IP 54****Spindelschutz** mit elektrischer Absicherung**Lackierung:** DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035,

anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung; nur für AX 3/SV

Optionen

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf (nicht mit Pos. 20.0 + 20.1)	EUR	21,--
12.	Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 12 V / IP 64)	EUR	260,--
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1500/3000 min ⁻¹ mit Schaltstufe 1 arbeiten)	EUR	625,--
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1500/3000 min ⁻¹ mit Schaltstufe 1 arbeiten)	EUR	745,--
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	623,--
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	338,--
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR	551,--
47.1.2	Kurzspindel MK4	EUR	246,--
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR	213,--
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	85,--

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seite 34/35

Bohrvermögen 55 mm**Säulenbohrmaschine**

Säulenbohrmaschine

AX 4/SV**Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)**Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
(Pos. 20.0 + 20.1) **Guss EN-GJL-200 (GG 20)**

Kurzspindel
 Spindelhub
 Nutzbare Ausladung
 Säulendurchmesser
 Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
 Abstand Spindel-Tisch min./max.
 T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
 Vorschub
 Nettogewicht ca.

55 mm

M 30
M 36

MK 4
 140 mm
 300 mm
 145 mm
 615 x 430 mm
 150/735 mm
 2 x 14 x 224 mm
 0,1 + 0,3 mm/U
 380 kg

in Verbindung mit 3 kW-Motor

55 mm

M 42
M 56**Antrieb**

stufenlos

stufenlos
mit 2-stufigem Schaltgetriebe**Motor** n = 750/1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen**1,8 / 2,9 kW**
70-1200 min⁻¹**EUR 8.196,--****Motor** n = 1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen**3,0 kW**
70-2400 min⁻¹**EUR 8.962,--**

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 29/31

Serienmäßige Ausrüstung:

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54

Vorschub-Überlastsicherung
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016,
 weißaluminium RAL 9006, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung, Gebinde lose Mitlieferung

Optionen

10.	Wendesalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf (nicht mit Pos. 20.0 + 20.1)	EUR 21,--
12.	Haloflex-Maschinenleuchte, verstellbar (Halogen-Lampe 12 V / IP 64)	EUR 260,--
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 625,--
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 745,--
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werk- stückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 623,--
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn), 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 551,--
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag, Einstellwert 0,1 mm	EUR 213,--
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR 85,--

*) = Nettogewicht erhöht sich um 60 kg

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seite 34/35

Bohrvermögen 30/40 mm

Säulen- und
Halbständerbohrmaschinen

	Säulenbohrmaschine AB 26/SV	Säulenbohrmaschine AB 34/SV	Halbständerbohrmaschine AB 34/HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60) Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20) Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)*	26 mm 30 mm 30 mm	34 mm 40 mm 40 mm	34 mm 40 mm 40 mm
Gewindeschneiden (Pos. 20.0 + 20.1)	Stahl E 335* (St 60) Guss EN-GJL-200* (GG 20)	M 20 M 24	M 24 M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	515 x 360 mm	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten , Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	90/675 mm	138/688 mm	266/928 mm
Säulendurchmesser / Ständerquerschnitt (b x t)	115 mm	145 mm	290 x 325 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Nettogewicht ca.	440 kg	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor n = 750/1500 min ⁻¹ Spindeldrehzahlen	1,0 / 1,6 kW 120-2200 min ⁻¹ EUR 7.249,--	1,4 / 2,2 kW 100-1800 min ⁻¹ EUR 8.227,--	1,4 / 2,2 kW 100-1800 min ⁻¹ EUR 12.196,--
Motor n = 500/1500 min ⁻¹ Spindeldrehzahlen	0,5 / 1,5 kW 80-2200 min ⁻¹ EUR 7.430,--	0,6 / 1,8 kW 70-1800 min ⁻¹ EUR 8.905,--	0,6 / 1,8 kW 70-1800 min ⁻¹ EUR 12.548,--
Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 29/31			

Serienmäßige Ausrüstung:

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Hauptschalter abschließbar
Motorschutzschalter
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS in der Frontplatte
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54
Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

AB 26/SV
Autodigit**1,0 / 1,6 kW**
120-2200 min⁻¹**EUR 8.620,--**
(incl. Pos. 37.3)**AB 34/SV**
Autodigit**1,4 / 2,2 kW**
100-1800 min⁻¹**EUR 9.598,--**
(incl. Pos. 37.3)

Serienmäßig bei Autodigit



Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. Pos. 37.1

*) Leistungsangaben beziehen sich auf Ausführung mit Motor 750/1500 min⁻¹

Optionen

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf (nicht mit Pos. 20.0 + 20.1)	EUR 21,--
12.	Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 12 V / IP 64)	EUR 260,--
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 625,--
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 745,--
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AB 26/SV + AB 34/SV)	EUR 623,--
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 450,--
37.3	Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. Pos. 37.1	EUR 1.371,--
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR 213,--
07.	Verpackung AB 34/HST Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 1000 x 2400 x 1600 mm Verpackungsgewicht ca 135 kg	EUR 161,--
08.	Verpackung AB 26/SV + AB 34/SV Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm Verpackungsgewicht ca 75 kg	EUR 85,--

*) = Nettogewicht erhöht sich um 80 kg bei AB 26/SV
Nettogewicht erhöht sich um 60 kg bei AB 34/SV

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Sonderzubehör siehe Seite 34/35

Bohrvermögen 50 mm

Säulen- und
HalbständerbohrmaschinenSäulenbohrmaschine
AB 40/SVHalbständerbohrmaschine
AB 40/HST

Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)*

Gewindeschneiden **Stahl E 335* (St 60)**
 (Pos. 20.0 + 20.1) **Guss EN-GJL-200* (GG 20)**

Kurzspindel
 Ausladung
 Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
 T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
 Abstand Spindel-Tisch min./max.
 Säulendurchmesser / Ständerquerschnitt (b x t)
 Spindelhub
 Vorschübe
 Nettogewicht ca.

40 mm
 46 mm
 50 mm

M 30
 M 36

MK 4
 300 mm
 615 x 430 mm
 2 x 14 x 224 mm
 147/688 mm
 145 mm
 160 mm
 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
 470 kg

40 mm
 46 mm
 50 mm

M 30
 M 36

MK 4
 330 mm
 742 x 460 mm
 2 x 14 x 224 mm
 266/928 mm
 290 x 325 mm
 160 mm
 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
 760 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor n = 750/1500 min⁻¹
 Spindeldrehzahlen

1,8 / 2,9 kW
 100-1600 min⁻¹ oder
 200-3200 min⁻¹

EUR 10.204,--

1,8 / 2,9 kW
 100-1600 min⁻¹ oder
 200-3200 min⁻¹

EUR 13.738,--

Motor n = 750/1500 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

1,8 / 2,9 kW
 mit Getriebe
 70-4000 min⁻¹

EUR 10.928,--

1,8 / 2,9 kW
 mit Getriebe
 70-4000 min⁻¹

EUR 14.742,--

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 29/31

Serienmäßige Ausrüstung:

Elektromagnetische Vorschubkupplung

mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung

Steuer- und Lichttrafo Steuer- und Lichtspannung 24 V

Hauptschalter abschließbar

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS in der Frontplatte

Rechtslauf durch Schützsteuerung

Drehzahlverstellung stufenlos

Drehzahlanzeige digital

Drehzahleinstellung elektrisch

Schutzart IP 54

Motor-Isolationsklasse "F" (155°)

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016,
 weißaluminium RAL 9006, schwarz

Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

AB 40/SV Autodigit

1,8 / 2,9 kW
 100-1600 min⁻¹ oder
 200-3200 min⁻¹

EUR 11.575,--
 (incl. Pos. 37.3)

Serienmäßig bei Autodigit



Automatische
Bohrtiefensteuerung mit:
 Bohrtiefenprogramm, Span-
 unterbrechung, Freischneide-
 einrichtung, einstellbar über
 Digi-Pot, Anzeige digital
 einschl. Pos. 37.1

*) Leistungsangaben beziehen sich auf Ausführung mit Getriebe

Optionen

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf (nicht mit Pos. 20.0 + 20.1)	EUR 229,--
12.	Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 24 V / IP 64)	EUR 260,--
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 370,--
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 491,--
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AB 40/SV)	EUR 623,--
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 450,--
37.3	Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. Pos. 37.1	EUR 1.371,--
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR 213,--
07.	Verpackung AB 40/HST Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 1000 x 2400 x x1600 mm Verpackungsgewicht ca. 135 kg	EUR 161,--
08.	Verpackung AB 40/SV Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 800 x 2100 x x1300 mm Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR 85,--

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 60 kg bei AB 40/SV

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Sonderzubehör siehe Seite 34/35

Bohrvermögen 60 mm**Säulen- und
Halbständerbohrmaschinen**

Abb. mit Optionen

Säulenbohrmaschine
AB 50/SVHalbständerbohrmaschine
AB 50/HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)*

 Gewindeschneiden **Stahl E 335* (St 60)**
 (Pos. 20.0 + 20.1) **Guss EN-GJL-200* (GG 20)**

Kurzspindel

Ausladung

Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)

T-Nutzen (Anzahl x Breite x Abstand)

Abstand Spindel-Tisch min./max.

Säulendurchmesser / Ständerbreite

Spindelhub

Vorschübe mm/U

Nettogewicht ca.

50 mm
60 mm
60 mmM 42
M 60

MK 4

350 mm

720 x 510 mm

2 x 14 x 224 mm

138/874 mm

200 mm

200 mm

0,15-0,2-0,3-0,36

605 kg

50 mm
60 mm
60 mmM 42
M 60

MK 4

330 mm

742 x 510 mm

2 x 14 x 224 mm

257/919 mm

280 mm

200 mm

0,15-0,2-0,3-0,36

850 kg

Antrieb

Getriebe stufenlos mit Schaltgetriebe

Motor n = 1500/3000 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

3,6 / 4,3 kW60-1530 min⁻¹ oder50-1280 min⁻¹**EUR 12.455,--****3,6 / 4,3 kW**60-1530 min⁻¹ oder50-1280 min⁻¹**EUR 16.098,--****Serienmäßige Ausrüstung:****Elektromagnetische Vorschubkupplung**

mit Überlastsicherung und elektrischer

Griffkreuzschaltung

Hauptschalter abschließbar**Motorschutzschalter****Pilzdrucktaster** (verrastend) für NOT-AUS in der Frontplatte**Drehzahlverstellung stufenlos****Drehzahlanzeige digital****Schutzart IP 54****Grundplatte** bearbeitet, mit T-Nuten (nur bei AB 50/SV)**Eingebaute Maschinenleuchte****Spindelschutz** mit elektrischer Absicherung**Lackierung:** DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016,

weißaluminium RAL 9006, schwarz

Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

Optionen

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf (nicht mit Pos. 20.0 + 20.1)	EUR 21,--
12.	Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 12 V / IP 64)	EUR 260,--
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (Bei Motor 1500/3000 min ⁻¹ mit Schaltstufe 1 arbeiten)	EUR 688,--
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1500/3000 min ⁻¹ mit Schaltstufe 1 arbeiten)	EUR 809,--
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 450 x 460 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AB 50/SV)	EUR 623,--
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR 213,--
07.	Verpackung AB 50/HST Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 1000 x 2700 x 1600 mm Verpackungsgewicht ca. 135 kg	EUR 161,--
08.	Verpackung AB 50/SV Einwegverpackung (Holzverschlag) B x T x H 800 x 2200 x 1500 mm Verpackungsgewicht ca. 105 kg	EUR 142,--

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 115 kg bei AB 50/SV

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seite 34/35

*Bohrvermögen
45/20 mm*

Abb. mit Optionen

**CNC-Säulen- und
Halbständerbohrmaschinen**



Säulenbohrmaschine
AC 32

Halbständerbohrmaschine
AC 32-HST

Säulenbohrmaschine
AC 32-Revolver

Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)*

Gewindeschneiden **Stahl E 335* (St 60)**
Guss EN-GJL-200* (GG 20)

Werkzeugaufnahme Langspindel/Steilkegel
Ausladung

Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand

Säulendurchmesser

Ständerquerschnitt

Spindelhub

Vorschub

Nettogewicht ca.

32 mm
40 mm
45 mm

M 24
M 30

MK 4
322 mm
614 x 370 mm
2 x 14 x 224 mm
145 mm
-
180 mm
1-3000 mm/min⁻¹

515 kg

32 mm
40 mm
45 mm

M 24
M 30

MK 4
330 mm
600 x 535 mm
2 x 14 x 224 mm
-
240 x 250 mm
180 mm
1-3000 mm/min⁻¹

825 kg

20 mm
23 mm
20 mm

M 16
M 20

SK 30
614 x 370 mm
2 x 14 x 224 mm
145 mm
-
160 mm
1-3000 mm/min⁻¹

550 kg

Bearbeitungszyklen



Bohren



Gewinde



Senken/
Planen



Stufenbohren



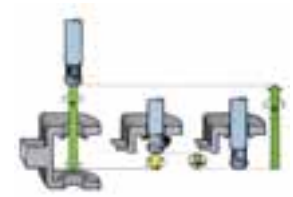
Sprungvorschub



Tieflochbohren



Bohr-Gewinde



Rückwärtsbearbeitung

Antrieb

stufenlos - kombiniert mit 2-Stufen-Schaltkupplung

Motor n = 1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen - 2 Stufen:

3 kW
55-5000 min⁻¹
EUR 16.517,--

3 kW
55-5000 min⁻¹
EUR 23.467,--

3 kW
55-5000 min⁻¹
EUR 35.966,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Maschinentischverstellung und Klemmung an der Maschinenrückseite
Motorvollschutz mit Kaltleitern für den Schutz gegen thermische Überlastung - mit Isolationsklasse F (155°)

Drehzahlverstellung stufenlos

Schutzart IP 54, Steuerspannung 24 V

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS im Bedienfeld

Hauptschalter abschließbar

Technologierechner für Schnittdatenermittlung und Bearbeitungszyklen

Bohrtiefenprogrammierung mit autom. Eilgang Vor-/Rücklauf

Präzisions-Synchro-Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, max. 10 Gewinde/min (spindeldrehzahlabhängig, s. Gewinde-Drehzahl-Kennlinie auf separater Liste)

AC 32-Revolver mit

Autom. Revolverbohrkopf mit 6 Bearbeitungsstationen Typ ARBO 20, 6 Arbeitsspindeln nach Wahl siehe separate Liste einschl. Spindelschutz, Flanschpinole, verlängerte Säule, Sondersoftware, Kühlmittleinrichtung A, ohne Schutzverkleidung auf dem Maschinentisch

Sondersoftware Spezial für die freie Programmierung von Bearbeitungszyklen nach DIN/ISO

Bohrtiefeneingabe über Zehntertastatur

Nullpunkteinstellung mittels externem Handbedienteil

Betriebsstundenzähler für Spindel, Vorschub und Stückzahlen

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen

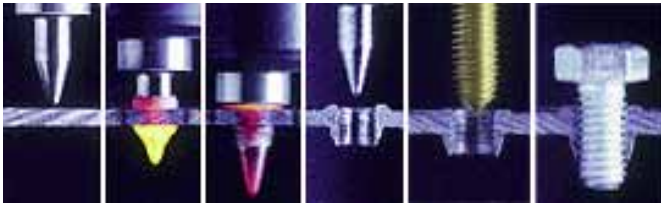
12.	Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar (Halogen-Lampe 24 V / IP 64)	EUR 260,--	47.3.1	Steilkegelspindel DIN 2079-30 nur bei ständigem Einsatz eines Mehr- oder Revolverbohrkopfes	EUR 315,--
17.	NOT-AUS-Fußschalter	EUR 155,--	47.3.3	Steilkegelspindel DIN 2079-30 Werkzeugspannung mittels Spannzange und Tellerfedernpaket für Werkzeugaufnahme mit Steilkegelschaft DIN 69871 mit Anzugbolzen DIN 69872 Werkzeug spannen / lösen elektrisch; in Verbindung mit Pos. 48. Hubreduzierung um 25 mm	EUR 2.155,--
24.	Kühlmittleinrichtung A* , in der Grundplatte integriert, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nicht für HST)	EUR 623,--	48.	Flanschpinole zur Befestigung eines Mehrspindel- oder Revolverbohrkopfes - (Hub reduziert sich um 20 mm, max. Gewicht 50 kg) (empfehlen Pos. 47.3.1)	EUR 621,--
25.	Kühlmittleinrichtung B , mit separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 338,--	49.	Kühlmittelzulauf Spindel des MSK (Lieferung nur, wenn Anbau des MSK im Werk erfolgt)	auf Anfrage
33.	Mechanischer u. elektrischer Anschluß Rundscharttisch, Revolverbohrkopf oder Werkstückspannvorrichtung	auf Anfrage	01.	Sonderlackierung DD-Glattlack	EUR 749,--
34.	Weiterteilung des Rundscharttisches bis zur Endausschaltung nach 360°-Bewegung	auf Anfrage	02.	Sonderlackierung DD-Strukturlack	EUR 361,--
40.5	Datenschnittstelle V.24/RS-232 C zum Aus- und Einlesen von Programmen über externe Datenspeicher oder Ausdruck von Programmen über einen Drucker	EUR 126,--	03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR 366,--
40.7.1	Sondersoftware Spezial - für die freie Programmierung von Steuerzyklen z.B. bei Verwendung eines Revolverbohrkopfes, Rundscharttisches usw.	EUR 116,--	04.	Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals Dauer ca. 6 Stunden, Kosten je nach Entfernung Altenmarkt-Einsatzort (Bestellung 3 Wochen vor Gestellungstermin)	auf Anfrage
40.8	Maschinentisch AC** Verstellung und Klemmung von vorne - nutzbare Auflage (b x t) 630 x 410 mm T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand 5 x 14 x 100 mm einschl. Maschinenfuß AC mit Abdeckblech	EUR 1.321,--	05.	Sonderbetriebsspannung	auf Anfrage
42.	Säule, verlängert um 200 mm , z.B. bei Verwendung eines Mehrspindel- oder Revolverbohrkopfes (nicht für AC 32-HST)	EUR 313,--	08.	Verpackung: Einwegverpackung AC 32, B x T x H 800 x 2300 x 1300 mm Verpackungsgewicht ca 90 kg AC 32-HST, B x T x H 1000 x 2400 x 1500 mm Verpackungsgewicht ca. 135 kg AC 32 mit Revolverkopf, stehend B x T x H 1200 x 1000 x 2650 Verpackungsgewicht ca. 150 kg	EUR 85,-- EUR 161,-- EUR 161,--
44.0	Kombinationsbohrtisch mit Einschiebeschraubstock und Quadrattisch, Tischmittenversatz 22 mm (nicht für AC 32-HST)	EUR 1.322,--			

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 60 kg

**) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 35 kg

Fließbohrvermögen 12 mm

Buchsen und Gewinden mit einfachsten Mitteln.



Säulenbohrmaschine zum Fließbohren



Säulenbohrmaschine
ALZFLOW 30/S

Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (St 12.03)
bei Blechstärke 2,5 mm
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03)
(Pos 20.0)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
(Pos 20.0) **Guss EN-GJL-200 (GG 20)**

Kurzspindel
Spindelhub
Ausladung
Säulendurchmesser
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Tisch min./max.
Vorschub
Nettogewicht ca.

12 mm
M 12
30 mm
M 16
M 20
MK 3
140 mm
293 mm
115 mm
515 x 360 mm
2 x 14 x 224 mm
132/724 mm
Hand
260 kg

Antrieb

stufenlos

Motor n = 750/1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen

1,0/1,6 kW
225-4300 min⁻¹

EUR 4.589,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

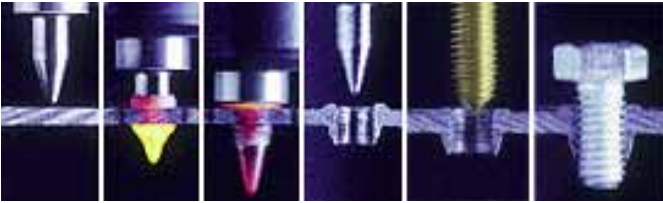
Schutzart IP 54
Anschlußstecker (fertig montiert)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen:

- | | |
|--|-------------------|
| 12. Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar
(Halogen-Lampe 12 V / IP 64) | EUR 260,-- |
| 20.0 Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das
Gewindeschneiden/-formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min | EUR 896,-- |
| 25. Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus:
separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur | EUR 338,-- |
| 08. Verpackung Einwegverpackung
B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm
Verpackungsgewicht ca 75 kg | EUR 85,-- |

Fließbohrvermögen 20 mm

Buchsen und Gewinden mit einfachsten Mitteln.



Säulen- und Halbständerbohrmaschine zum Fließbohren



Säulenbohrmaschine
AB-FLOW 40/SV

Halbständerbohrmaschine
AB-FLOW 40/HST

Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (St 12.03)
bei Blechstärke 2,5 mm
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03)
(Pos 20.0)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
(Pos 20.0) **Guss EN-GJL-200 (GG 20)**

Kurzspindel
Spindelhub
Ausladung
Säulendurchmesser / Ständerquerschnitt
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand
Abstand Spindel-Tisch min./max.
Vorschub
Nettogewicht ca.

20 mm

20 mm

M 20

M 20

40 mm

40 mm

M 30

M 30

M 36

M 36

MK 4

MK 4

160 mm

160 mm

300 mm

330 mm

145 mm

290 x 325 mm

615 x 430 mm

742 x 460 mm

2 x 14 x 224 mm

2 x 14 x 224 mm

147/688 mm

267/947 mm

0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U

0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U

470 kg

760 kg

Antrieb

stufenlos

stufenlos

Motor n = 1500 min⁻¹

Spindeldrehzahlen

4,0 kW

4,0 kW

140-4000 min⁻¹
mit Getriebe

140-4000 min⁻¹
mit Getriebe

EUR 10.985,--

EUR 14.804,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Elektromagnetische Vorschubkupplung
mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Steuer- und Lichttrafo Steuer- und Lichtspannung 24 V
Hauptschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS in der Frontplatte
Rechtslauf durch Schutzsteuerung
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

Drehzahleinstellung elektrisch
Schutzart IP 54
Motor-Isolationsklasse "F" (155°)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016,
weißaluminium RAL 9006, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

Optionen:

- | | | | |
|---|---------------------|--|-------------------|
| 12. Haloflex-Maschinenleuchte , verstellbar
(Halogen-Lampe 12 V / IP 64) | EUR 260,-- | 50.6 Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag | EUR 213,-- |
| 20.0 Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter, für das
Gewindeschneiden/-formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min | EUR 370,-- | 07. Verpackung / AB-FLOW 40/HST | EUR 161,-- |
| 25. Kühlmiteleinrichtung B , bestehend aus: separatem
Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompl. Armatur | EUR 338,-- | Einwegverpackung, B x T x H 1000 x 2400 x 1600 mm
Verpackungsgewicht ca. 135 kg | |
| 37.3 Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenpro-
gramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung einstellbar
über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. digitaler Bohrtiefenanzeige
mit 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige | EUR 1.371,-- | 08. Verpackung / AB-FLOW 40/SV | EUR 85,-- |
| | | Einwegverpackung, B x T x H 800 x 2100 x 1300 mm
Verpackungsgewicht ca. 75 kg | |

Weitere Optionen siehe Säulenbohrmaschine AB 40 - Seite 21

Bohrvermögen 30 mm



Schnellradialbohrmaschine

Abb. mit Optionen

ALZSPRINT 25

Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)
 Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel
 Spindelhub
 Säulenhub
 Verfahrweg ohne Führungsbahnabdeckung
 Aufspanntisch: Aufspannfläche
 vorne: b x t x h
 T-Nuten: Anzahl x Breite x Abstand

3 Vorschübe
 Nettogewicht ca.

25 mm
 30 mm
 32 mm

M 20
 M 24

MK 4
 140 mm
 430 mm
 900 mm

1200 x 600 x 905 mm
 4 x 18 x 125 mm
 0,075-0,15-0,30 mm/U
 2180 kg

Antrieb

Schaltgetriebe

Motor n = 1500/3000 min⁻¹
 18 Spindeldrehzahlen

1,1 / 1,6 kW
 60/100/130/150/210/240/305/
 390/490/565/635/800/1030/
 1150/1300/1490/2100/3050 min⁻¹

EUR 29.200,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Schutzart IP 54
Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Taster
Gewindeschneideinrichtung mit doppelter Rücklaufgeschwindigkeit
Rechtslauf durch Schutzsteuerung
Steuertransformator (VDE 0113)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Hauptschalter abschließbar
Zentralklemmung hydraulisch
Beleuchtung
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016,
 weißaluminium RAL 9006, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

Optionen:

1.10 Nivellierelemente (=5 Stück) für Maschinenlagerung **EUR 490,--**
 zur Grundmaschine
1.40 Nivellierelemente (=6 Stück) für Bodenplatte **EUR 588,--**
2.10 Bodenplatte, mit umlaufender Kühlmittelrinne, **EUR 3.970,--**
 Spannfläche 1000 x 1400 mm, Höhe 100 mm
 mit 4 T-Nuten 18 mm
2.20 T-Nuten Platte, vertikale Aufspannplatte mit **EUR 1.940,--**
 horizontalen T-Nuten. Anbau an den T-Nuten,
 seitlich bzw. an der Rückseite. Spannfläche
 730 x 350 mm, Tiefe 185 mm, mit 3 T-Nuten 18 mm
2.30 Winkeltisch mit umlaufender Kühlmittelrinne **EUR 2.740,--**
 Spannfläche 800 x 600 mm, Höhe 480 mm
 mit 4 T-Nuten 18 mm
2.40 Schwenktisch schwenkbar um ± 90°, Spannfläche **EUR 3.490,--**
 600 x 400 mm, mit 3 T-Nuten, mit Handkurbel über
 Schneckenantrieb verstellbar, max. Belastung: 150 kg

Aufspannwürfel
2.60 Spannfläche oben 550 x 550 mm, **EUR 1.790,--**
 Spannfläche seitlich 550 x 500 mm,
2.70 Spannfläche oben 1000 x 755 mm, **EUR 3.520,--**
 Spannfläche seitlich 1000 x 500 mm
Aufspannwürfel schwenkbar von 0-90°
2.80 Spannfläche oben 550 x 550 mm, **EUR 2.910,--**
 Spannfläche seitlich 550 x 410 mm,
2.90 Spannfläche oben 750 x 600 mm, **EUR 3.690,--**
 Spannfläche seitlich 750 x 410 mm,
10.10 Kühlmittleinrichtung A, bestehend aus: **EUR 336,--**
 separatem Behälter, Pumpe, kompletter Armatur
10.40 Separate Kühlmittelrückführung **EUR 920,--**
 für Bodenplatte (Platzbedarf Unterflur
 ca. 300 x 200 x 200 mm)
 (Voraussetzung Kühlmittleinrichtung A)
Verpackung: Holzrahmen - wird nicht berechnet
 Gewicht ca. 70 kg

Bohrvermögen 40 mm



Abb. mit Optionen

Schnellradialbohrmaschine**ALZRAPID 32 D**

Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Gewindeschneiden **Stahl E 335 (St 60)**
Guss EN-GJL-200 (GG 20)

Kurzspindel
 Spindelhub
 Säulenhub
 Verfahrweg mit Führungsbahnabdeckung *
 Verfahrweg ohne Führungsbahnabdeckung *
 Aufspanntisch: Aufspannfläche
 vorne: b x t x h
 T-Nuten: Anzahl x Breite x Abstand
 Grundplatte: Aufspannfläche
 hinten: b x t x h
 T-Nuten: Anzahl x Breite x Abstand
 3 Vorschübe
 Nettogewicht ca.

32 mm
 40 mm
 32 mm
 M 24
 M 30
 MK 4
 150 mm
 400 mm
 600 mm
 725 mm
 1175 x 525 x 830 mm
 4 x 18 x 140
 1175 x 525 x 130 mm
 4 x 18 x 140
 0,1-0,2-0,3 mm/U
 2300 kg

Antrieb

Schaltgetriebe

Motor n = 1500/3000 min⁻¹
 12 Spindeldrehzahlen

1,0 / 1,5 kW
 102/152/204/250/304/408/500
 608/816/1000/1216/2000 min⁻¹
EUR 37.240,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Digitale Positionsanzeige bestehend aus: Zählereinheit radial mit monochromen LCD Bildschirm, Längenmesssystem, Reibradsystem, Kantentaster KT 130, standardmäßig Anzeigeschritt 0,005 mm bzw. 0,001 Grad, zulässige Umgebungstemperatur 0° bis 45°, einschließlich Montage und Abgleich, getrennter Ausleger-Klemmkreis
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT- AUS
Schutzart IP 54
Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Taster
Gewindeschneideinrichtung mit doppelter Rücklaufgeschwindigkeit
Rechtslauf durch Schutzsteuerung
Steuertransformator (VDE 0113)

Zahnkranzbohrfutter 5-20 mm mit Kegeldorn B 22
Handfeinvorschub
Werkzeugausstosser
Hauptschalter abschliessbar
Steckdose für Kühlmittelinrichtung
Zentralklemmung hydraulisch
Beleuchtung
Spindelschutz elektrisch abgesichert
Lackierung: DD-Strukturack lichtgrau RAL 7035 und anthrazit RAL 7016, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

Optionen:

25. Kühlmittelinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter, Pumpe, kompletter Armatur	EUR 338,--	43.7 Aufsatz Tisch: hinten, schwenkbar b x t x h 510 x 315 x 830 mm Aufspan- und Schwenkfläche bearbeitet Schwenkbereich: ± 90° T-Nuten: Anzahl x Breite x Abstand 3 x 14 x 120 mm	EUR 1.899,--
03. Nivellierelemente (= 6 Stück) für Maschinenlagerung	EUR 494,--	Ohne digitale Positionsanzeige Minderpreis	EUR 3.100,--
43.5 Würfeltisch: hinten, starr b x bt x h 600 x 420 x 300 mm 4 Seiten bearbeitet T-Nuten: Anzahl x Breite x Abstand 3 x 18 x 140 mm und 2 x 18 x 140 mm	EUR 711,--	Verpackung: Holzrahmen - wird nicht berechnet, Gewicht ca. 70 kg	

* muß bei Bestellung festgelegt werden

Bohrvermögen 45 / 50 mm



Abb. mit Optionen

Radialbohrmaschinen AB 30/R-1000 AB 30/R-1400

		● in Verbindung mit 3,0 kW-Motor, empfehlen wir Pos. 42.6	Antrieb Schaltgetriebe	AB 30/R-1000 1000 mm Ausladung	AB 30/R-1400 1400 mm Ausladung
Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	32 mm	40 mm	Motor n = 1500 min ⁻¹	1,5 kW	
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG 20)	45 mm	50 mm			
Bohrvermögen Stahl E 335 (ST 60)	45 mm	50 mm	Spindeldrehzahlen :		
Gewindeschneiden Stahl E 335 (ST 60) (Pos. 20.1)	M 30		oder	40-56-80-112-160-224-315-450- 630-900-1250-1800 min ⁻¹	
	M 42		oder	28-40-56-80-112-160-224-315- 450-630-900-1250 min ⁻¹	
Kurzspindel	MK 4			56-80-112-160-224-315-450- 630-900-1250-1800-2500 min ⁻¹	
Durchmesser der Mantelsäule bei AB 30/R-1400	220 mm				
Hubmotor	300 mm				
Vorschübe 4	0,75 kW				
	0,15-0,2-0,3-0,36 mm/U				
Spindelhub (siehe Pos. 54)	160 mm		Motor n = 1500 min ⁻¹	3,0 kW ●	
Nettogewicht ca. bei AB 30/R-1400	1250 kg		Spindeldrehzahlen	nur möglich 56-2500 min ⁻¹	
	1650 kg			EUR 32.482,--	EUR 40.926,--

Serienmäßige Ausrüstung:

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Rechtslauf durch Schutzsteuerung einschl. Motorschutzschalter für Antriebs- und Hubmotor
Steuertransformator (VDE 0113)
Hauptschalter abschließbar

Kühlmittelgrundplatte
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Schutzart IP 54
Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035 und anthrazit RAL 7016, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

Optionen:

12.2	Spezial-Schutzrohrleuchte einschl. Leuchtstofflampe	EUR 287,--	50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag	EUR 270,--
20.0	Gewindeschneideeinrichtung , ohne Fußschalter, max. Leistung 6 Gewinde/min, mit Anlaufkupplung im Schaltgetriebe (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 1.050,--	53.2	Würfeltisch , L 560 mm, B 480 mm, H 500 mm, Aufspannfläche oben 560 x 480 mm 3 T-Nuten 14 mm, Abstand 150 mm, Aufspannfläche seitlich 560 x 330 mm, 2 T-Nuten 14 mm, Abstand 150 mm, Gewicht 200 kg	EUR 2.221,--
22.	Lichttransformator , erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen (nicht bei 230 oder 400 V mit belastbarem N-Leiter und Lichtspannung 230 V) (nur bei Pos. 12.1)	EUR 275,--	54.	Spindelhub 200 mm	EUR 315,--
24.	Kühlmittleinrichtung A , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte (serienmäßig), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 642,--	58.	Zentralklemmung für Bohrschlitten = mechanisch und für Säule und Ausleger = pneumo-hydraulisch	EUR 4.219,--
28.	Elektrisch gesteuerte Freischneideeinrichtung einschl. Zeitrelais und Vorschubbremse	EUR 2.531,--	58.1	Zentralklemmung für Bohrschlitten und Ausleger = mechanisch und für Säule = pneumatisch	EUR 2.331,--
42.6●	Stützsäule (bei verriegelter Stützsäule ist der Stromkreis für den Schalter des Hubmotors unterbrochen)	EUR 2.012,--	01.	Sonderlackierung: DD-Glattelack	EUR 764,--
47.2.1	Langspindel MK 4 mit Querkeildurchbruch DIN 1807	EUR 255,--	02.	Sonderlackierung: DD-Strukturlack	EUR 362,--
			05.	Sonderbetriebsspannung	auf Anfrage

Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet
 Verpackungsgewicht ca. 100 kg



Abb. mit Optionen

Bohrmaschinen höhenverstellbar mit festem Maschinentisch RFT 20/1

RFT 20/1-1

RFT 20/1-2

Höhe des Tisches
Breite / Tiefe des Tisches mit Wasserrinne
Tisch-Aufspannfläche (b x t)
Spannuten, Anzahl x Breite x Abstand
Gewicht ohne Oberteil ca.

780 mm
915 x 935 mm
765 x 495 mm
3 x 14 x 112 mm
520 kg

EUR 2.825,--

780 mm
915 x 1035 mm
765 x 670 mm
3 x 14 x 112 mm
550 kg

EUR 3.384,--

Montage-Möglichkeiten

RFT 20/1-1

Bohrerteil, höhenverstellbar, 700 mm

Spindel
* Ausladung
Abstand Bohrspindel-Tisch max.
Abstand Bohrspindel-Tisch min.
Spindelhub
Gewicht

AX 4/SV

MK 4 Kurzsp.
322,5 mm
1034 mm
340 mm
140 mm
280 kg

AB 34/SV

MK 4 Kurzsp.
322,5 mm
998 mm
304 mm
160 mm
285 kg

AB 40/SV

MK 4 Kurzsp.
322,5 mm
998 mm
304 mm
160 mm
315 kg

AC 32

MK 4 Langsp.
322,5 mm
723 mm
29 mm
180 mm
345 kg

Motor

Antriebsleistung
Spindeldrehzahlen

750 / 1500 min⁻¹
1,8 / 2,9
70-1200 min⁻¹

750 / 1500 min⁻¹
1,4 / 2,2
100-1800 min⁻¹

750 / 1500 min⁻¹
1,8 / 2,9
100-1600 min⁻¹ oder
200-3200 min⁻¹

1500 min⁻¹
3,0
55-5000 min⁻¹

Pro Oberteil

EUR 8.040,--

EUR 8.072,--

EUR 10.048,--

EUR 16.362,--

Montage-Möglichkeiten

RFT 20/1-2

Bohrerteil, höhenverstellbar, 490 mm

* mit vergrößerter Ausladung

Spindel
Ausladung
Abstand Bohrspindel-Tisch max.
Abstand Bohrspindel-Tisch min.
Spindelhub
Gewicht

AX 4/SV

MK 4 Kurzsp.
477,5 mm
949 mm
459 mm
140 mm
280 kg

AB 34/SV

MK 4 Kurzsp.
477,5 mm
913 mm
423 mm
160 mm
285 kg

AB 40/SV

MK 4 Kurzsp.
477,5 mm
913 mm
423 mm
160 mm
315 kg

AC 32

MK 4 Langsp.
477,5 mm
668 mm
178 mm
180 mm
345 kg

Motor

Antriebsleistung
Spindeldrehzahlen

750 / 1500 min⁻¹
1,8 / 2,9 kW
70-1200 min⁻¹

750 / 1500 min⁻¹
1,4 / 2,2 kW
100-1800 min⁻¹

750 / 1500 min⁻¹
1,8 / 2,9 kW
100-1600 min⁻¹ oder
200-3200 min⁻¹

1500 min⁻¹
3,0 kW
55-5000 min⁻¹

Pro Oberteil

EUR 8.972,--

EUR 9.003,--

EUR 10.980,--

EUR 17.293,--

Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Serienmäßige Ausrüstung der Bohrerteile sowie deren Optionsmöglichkeiten siehe Preisblatt des jeweiligen Bohrmaschinentyps

* Achtung: Aufgrund der vergrößerten Ausladung ist die Bohrleistung und das Bohrvermögen nicht identisch mit den Angaben bei den jeweiligen Bohrmaschinentypen (reduzierte Leistung oder vergrößerte Aufbaumenge)

Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet. Verpackungsgewicht ca. 70 kg



Abb. mit Optionen

Reihenbohrmaschinen RFT 2 mit konstanter Tischhöhe

	RFT 2/2	RFT 2/3	Sonderausführung:
Werkzeugschrank	siehe Pos. 09.1	siehe Pos. 09.1	09.1 Werkzeugschrank eingebaut 4 Schubladen (H x T x B): 3 Stück 500 x 430 x 100 mm 1 Stück 500 x 430 x 150 mm Tür abschließbar
Höhe des Tisches	930 mm	930 mm	
Breite des Tisches	900 mm	1350 mm	
Tisch-Aufspannfläche (b x t)	750 x 330 mm	1200 x 330 mm	
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 224 mm	2 x 12 x 224 mm	
Gewicht ohne Oberteile ca.	200 kg	300 kg	
Anzahl der Oberteile max.	2	3	
	EUR 2.833,--	EUR 4.340,--	EUR 672,--

Montage-Möglichkeiten

RFT 2/2 - 2/3

AX-Bohrerteil, höhenverstellbar 500 mm

Kurzspindel
Ausladung
Abstand Bohrspindel-Tisch max.
Abstand Bohrspindel-Tisch min.
Spindelhub
Gewicht
Motor n = 1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen

AX 2/S

MK 2
235 mm
660 mm
160 mm
100 mm
75 kg
0,55 kW
450-4300 min⁻¹

Pro Oberteil

EUR 3.750,--

Motor n = 750/1500 min⁻¹
Spindeldrehzahlen
Spindeldrehzahlen

0,6/0,95 KW
125-2400 min⁻¹ oder
225-4300 min⁻¹

Pro Oberteil

EUR 3.875,--

Serienmäßige Ausrüstung der Bohrerteile sowie deren Optionsmöglichkeiten siehe Preisblatt Seite 13

Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Optionen:

17.1 Tretleiste als Notausschalter	EUR 665,--	37. Lichttransformator erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen (nicht bei 230 V oder 400 V mit N-Leiter und Lichtspannung 230 V) - bei Bestückung mit 1-2 Bohrerteilen	EUR 302,--
35. Kühlmittleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (48 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur		- bei Bestückung mit 3-6 Bohrerteilen	EUR 448,--
- für 2 Bohrerteile	EUR 1.027,--	37.1	
35.1 - für 3 Bohrerteile	EUR 1.115,--	42.6 Bohrerteile 700 mm , höhenverstellbar (RFT 3)	EUR 187,--
35.2 - für 4 Bohrerteile	EUR 1.211,--	01. Sonderlackierung: DD-Glattlack Maschinentisch	EUR 909,--
35.3 - für 5 Bohrerteile	EUR 1.322,--	02. Sonderlackierung: DD-Strukturlack Maschinentisch	EUR 442,--
35.4 - für 6 Bohrerteile	EUR 1.432,--		
36. Steuertransformator	EUR 282,--		
erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen (nicht bei 230 V oder 400 V mit N-Leiter)		Verpackung Bohlen – werden nicht berechnet Verpackungsgewicht ca. 40-150 kg je nach Ausführung	



Abb. mit Optionen

Reihenbohrmaschinen RFT 3 mit konstanter Tischhöhe

	RFT 3/2	RFT 3/3	RFT 3/4	RFT 3/5	RFT 3/6
Höhe des Tisches	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm
Breite des Tisches mit Wasserrinne	1150 mm	1650 mm	2150 mm	2650 mm	3150 mm
Tisch-Aufspannfläche (b x t)	1000 x 350 mm	1500 x 350 mm	2000 x 350 mm	2500 x 350 mm	3000 x 350 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Gewicht ohne Oberteile	350 kg	520 kg	680 kg	840 kg	990 kg
Anzahl der Oberteile max.	2	3	4	5	6
	EUR 4.900,--	EUR 6.430,--	EUR 6.748,--	EUR 8.714,--	EUR 10.536,--

Montage-Möglichkeiten

RFT 3/2 - 3/3 - 3/4 - 3/5 - 3/6

	AX 3/S	AX 3/SV	AX 4/SV
AX-Bohrerteil , höhenverstellbar			
500 mm	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6
700 mm Option			
Kurzspindel	MK 3	MK 3	MK 4
Ausladung	293 mm	293 mm	300 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	687 mm	687 mm	700 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	187 mm	187 mm	200 mm
Spindelhub	120 mm	120 mm	140 mm
Gewicht	150 kg	160 kg	265 kg
Motor n = 1500 min ⁻¹	1,1 kW	1,1 kW	3 kW
Spindeldrehzahlen	160-1125 min ⁻¹	160-1125 min ⁻¹	70-2400 min ⁻¹
Pro Oberteil	EUR 4.754,--	EUR 5.603,--	EUR 8.806,--
Motor n = 750/1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹	70-1200 min ⁻¹
Motor n = 1500/3000 min ⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW	
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹	
Pro Oberteil	EUR 4.848,--	EUR 5.696,--	EUR 8.040,--

Montage-Möglichkeiten

RFT 3/2 - 3/3 - 3/4 - 3/5 - 3/6

	AB 26/SV	AB 34/SV	AB 40/SV
Bohrerteil , höhenverstellbar			
500 mm	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6
700 mm Option			
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	300 mm	300 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	675 mm	717 mm	773 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	90 mm	217 mm	273 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	250 kg	270 kg	290 kg
Motor n = 750/1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen:	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹ oder 200-3200 min ⁻¹
Pro Oberteil	EUR 7.093,--	EUR 8.072,--	EUR 10.048,--
Motor n = 750/1500 min ⁻¹			1,8 / 2,9 kW mit Getriebe 70-4000 min ⁻¹
Pro Oberteil			EUR 10.773,--

Serienmäßige Ausrüstung der Bohrerteile sowie deren Optionsmöglichkeiten siehe Preisblatt des jeweiligen Bohrmaschinentypes

Lackierung: DD-Strukturack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz

Zubehör



Gleitkreuztisch mit Positioniereinrichtung



Spindelkreuztisch



Auflegeschraubstock Gr. 125/155

101. *)	Gleitkreuztisch 760 x 425 mm, Aufspannfläche 600 x 325 mm, Höhe 170 mm, Verschiebeweg längs 400 mm, quer 200 mm, mit verstellbaren Endanschlägen für Längs- und Querbewegung; 2 T-Nuten 14 mm, Abstand 160 mm, zulässiges Transportgewicht ca. 150 kg, zulässige Bohrkraft 15000 N (ab AB 34/SV) Gewicht ca. 140 kg	EUR 3.434,--
101.0 *)	Gleitkreuztisch 880 x 425 mm, Aufspannfläche 820 x 410 mm Verschiebeweg längs 400 mm, quer 200 mm (ab AB 50). Gewicht ca. 190 kg	EUR 3.760,--
101.1	Positioniereinrichtung zum Gleitkreuztisch	EUR 1.142,--
101.2	Schablonenplatte zur Positioniereinrichtung Größe 1 160 x 220 mm	EUR 82,--
101.3	Größe 2 290 x 220 mm	EUR 112,--
101.4	Größe 3 420 x 220 mm	EUR 134,--
101.5	Bohrungen mit gehärteter Buchse A 5 x 12, DIN 179, pro Bohrung	EUR 38,--
101.7 *)	Montageleisten	EUR 217,--
102.1 **)	Spindelkreuztisch mit Skala-Grifftrommel für Längs- und Querrichtung und Millimeter-Skala für Längsrichtung, Einstell- und Ablesegenauigkeit 0,1 mm	
**)	Größe 200 Querweg 160 mm, Längsweg 240 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 430 x 240 mm, 3 T-Nuten Gewicht ca. 46 kg	EUR 1.526,--
102.2 **)	Größe 300 Querweg 160 mm, Längsweg 350 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 600 x 240 mm, 3 T-Nuten Gewicht ca. 56 kg	EUR 1.709,--
102.3 **)	Größe 400 Querweg 240 mm, Längsweg 470 mm, Aufspannfläche ohne Wasserrinne 800 x 240 mm, 3 T-Nuten Gewicht ca. 86 kg	EUR 1.903,--
102.4 **)	Größe 500 Querweg 300 mm, Längsweg 470 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 800 x 320 mm, 4 T-Nuten Gewicht ca. 122 kg	EUR 2.462,--
102.5	Numerische Positionsanzeige für Spindelkreuztische, Größen 400 und 500 Mit Trägerwinkel für Anbau an Bohrmaschine, Anzeigeschritt 5 oder 10 µm, umschaltbar, einschl. Preset und Memofix, gekapselte Längenmeßsysteme	EUR 4.666,--
107.1	Auflegeschraubstock Größe 125 Höhe 85 mm, Backenbreite 125 mm, Spannweite 155 mm, Gewicht 14 kg	EUR 340,--
107.2	mit Prismenbacken (1 Längsprisma, 2 Querprismen)	EUR 390,--
107.3	Größe 155 Höhe 112 mm, Backenbreite 155 mm, Spannweite 230 mm, Gewicht 29 kg	EUR 453,--
107.4	mit Prismenbacken (1 Längsprisma, 2 Querprismen)	EUR 475,--

*) zum Aufbau auf den Maschinentisch AC (Pos. 40.8) bitte Pos. 101.7 mitbestellen
Technische Änderungen vorbehalten

**) Aufbaumöglichkeiten siehe Seite 36 unten (Entscheidungsmatrix)



Auflegeschraubstock BON

107.1.1 Auflegeschraubstock Type BON mit Prismenbacken

Größe 1 Höhe 60 mm, Backenbreite 80 mm,
Spannweite 70 mm, Gewicht 7,5 kg

EUR 129,--

107.1.2 Größe 2 Höhe 72 mm, Backenbreite 100 mm,
Spannweite 110 mm, Gewicht 9,5 kg

EUR 225,--

107.1.3 Größe 3 Höhe 80 mm, Backenbreite 125 mm,
Spannweite 130 mm, Gewicht 13,5 kg

EUR 333,--

107.1.4 Größe 4 Höhe 95 mm, Backenbreite 160 mm,
Spannweite 220 mm, Gewicht 25 kg

EUR 558,--



Auflegeschraubstock BOF

107.2.1 Auflegeschraubstock Type BOF mit Prismenbacken

Größe 2 Höhe 64 mm, Backenbreite 85 mm,
Spannweite 65 mm, Gewicht 3,6 kg

EUR 64,--

107.2.2 Größe 3 Höhe 65 mm, Backenbreite 100 mm,
Spannweite 87 mm, Gewicht 4,3 kg

EUR 75,--

107.2.3 Größe 4 Höhe 63 mm, Backenbreite 120 mm,
Spannweite 110 mm, Gewicht 6,3 kg

EUR 107,--

Schnellspan-Bohrfutter SUPRA

115. Type 136 Spannweite 1-13 mm B 16

EUR 73,--

115.1 Spannweite 3-16 mm B 16

EUR 84,--

115.1.1 Spannweite 3-16 mm B 18

EUR 84,--

115.2 Spannweite 0-10 mm B 16

EUR 82,--

Zulässig für Spindeldrehzahlen bis max. 5000 min⁻¹.
Für Linkslauf nicht geeignet.

Reduzierhülsen RH, DIN 2185

116. Type 261 N MK 2/1 EUR 11,--

116.1 MK 3/1 EUR 14,--

116.2 MK 3/2 EUR 14,--

116.3 MK 4/1 EUR 20,--

116.4 MK 4/2 EUR 20,--

116.5 MK 4/3 EUR 20,--

116.6 MK 5/1 EUR 33,--

116.7 MK 5/2 EUR 33,--

116.8 MK 5/3 EUR 33,--

116.9 MK 5/4 EUR 33,--

Kegeldorn KD, DIN 238**zum Schnellspan-Bohrfutter SUPRA**

117. Type 236 MK 2 B 16 EUR 4,--

117.1 MK 3 B 16 EUR 5,--

117.1.1 MK 3 B 18 EUR 6,--

117.3 MK 4 B 16 EUR 12,--

117.3.1 MK 4 B 18 EUR 12,--

117.5 MK 5 B 18 EUR 65,--

Sonderausstattungen

Pos.-Nr./Bezeichnung		AX 2-T/S	AX 2/S	AX 3/S, AX 3/SV AB 26/SV	AX 4/SV	AB 34/SV-HST AB 40/SV-HST	AB 50/SV, AB 50/HST
17. Fußschalter als Notausschalter	EUR	145,--	145,--	145,--	145,--	145,--	145,--
21. Steuertransformator = erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen	EUR	277,--	277,--	277,--	277,--	277,-- #	277,--
22. Lichttransformator = erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen	EUR	277,--	277,--	277,--	277,--	277,-- #	277,--
41. °Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten	EUR	--	398,--	362,--	230,--	230,--	230,--
42. °Säule verlängert um 200 mm	EUR	--	--	416,--	259,--	259,--	509,--
44.0 °Kombinations-Bohrtisch mit Einschiebeschraubstock, Backenbreite 125 mm, Spannweite 130 mm, und Quadrattisch 440 x 440 mm, inkl. Prismenbacken							
Aufspannfläche 350 x 350 mm	EUR	--	--	1492,--	1492,--	1492,--	1492,--
Quadrattisch 370 x 350 mm							
Aufspannfläche 250 x 250 mm	EUR	--	567,--	--	--	--	--
48. Flanschpinole	EUR	--	--	288,--	288,--	496,--	617,--
48.1 Doppelte Rückholfeder	EUR	--	--	84,--	84,--	84,--	84,--
01. Sonderlackierung DD-Glattlack (Kleinteile DD-Strukturlack)	EUR	755,--	755,--	755,--	755,--	755,--	755,--
02. Sonderlackierung DD-Strukturlack	EUR	504,--	504,--	504,--	504,--	504,--	504,--
05. Sonderbetriebsspannung	auf Anfrage						

Sonderausführungen auf Anfrage

° nur für Säulenausführung; # bei AB 40 serienmäßig

Entscheidungsmatrix für den Aufbau von Spindelkreuztischen und Gleitkreuztischen; Ausführungen siehe Seite 34

Größe	Nr.	ALZTRONIC	ALZSTAR 18 T/S	ALZSTAR 23 T/S	ALZSTAR 23/S	ALZSTAR 30/S	ALZSTAR 40/S(V)	
200	102.1	-	-	•	•	•	•	
300	102.2	-	-	-	-	•	•	
400	102.3	-	-	-	-	•	•	
500	102.4	-	-	-	-	-	-	
Größe	Nr.	AX 2-T/S	AX 2/S	AX 3/S(V)	AX 4/SV	ALZFLOW 30	AB FLOW 40	AC32
200	102.1	•	•	•	-	•	-	-
300	102.2	-	-	•	-	•	-	-
400	102.3	-	-	•	•	•	•	•
500	102.4	-	-	-	-	-	-	-
Größe	Nr.	AB 26/SV	AB 34/SV	AB 34/HST	AB 40/SV	AB 40/HST	AB 50/SV	AB 50/HST
200	102.1	•	-	-	-	-	-	-
300	102.2	•	-	-	-	-	-	-
400	102.3	•	•	-	•	-	•	-
500	102.4	-	-	•	-	•	•	•
Gleitkreuztisch	101.	-	•	•	•	•	•	•
Gleitkreuztisch	101.0	-	-	•	-	•	•	•

• = Aufbau möglich, - = Aufbau nicht möglich

Achtung: Bei Ausführung mit Kombitisch 44.0 Tabelle nicht gültig!

Frachttabelle Deutschland (Nettofrachtsätze)

Frachttarife gelten ausschließlich bei Bestellung direkt bei ALZMETALL!

Die Frachttabelle ist auf Basis tatsächlicher Stückgewichte ausschließlich für Lieferung bis max. 2 Packstücken anwendbar. (Einschränkung: siehe Tabelle Mindestgewichte zur Frachtberechnung). Ab Lieferung von 3 Packstücken ermittelt sich das Frachtgewicht über Lademeter. Bitte kontaktieren Sie unseren Innendienst zur Ermittlung des Frachttarifs.

Bitte berücksichtigen Sie bei der Ermittlung des korrekten Frachtgewichts das Gewicht der Maschinen, Optionen, den Zubehören und den Verpackungen!

bis	Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Zone 5	Zone 6	Zone 7	Zone 8	Zone 9	Zone 10	Zone 11
150 kg	39.5	41.4	49.5	55.4	57.8	62.0	64.6	65.9	66.9	69.1	69.5
180 kg	42.1	44.2	53.1	59.6	62.3	66.9	69.8	71.2	72.1	74.3	74.6
200 kg	44.6	46.8	56.7	64.0	66.9	72.1	75.3	76.8	77.5	79.7	80.1
220 kg	51.8	54.3	65.1	73.0	76.3	81.9	85.4	87.1	88.7	91.9	92.4
240 kg	54.2	56.9	68.5	76.9	80.4	86.6	90.3	92.1	93.7	96.8	97.4
260 kg	56.7	59.6	72.0	81.2	85.1	91.5	95.5	97.4	98.7	101.9	102.6
280 kg	59.0	62.0	75.3	85.1	89.0	95.9	100.4	102.3	103.6	106.6	107.3
300 kg	61.4	64.4	78.5	88.7	93.0	100.4	104.9	107.1	108.1	111.3	111.9
320 kg	68.1	71.5	86.2	97.1	101.5	109.2	114.0	116.3	118.4	122.3	123.2
340 kg	70.2	73.9	89.3	100.7	105.4	113.6	118.5	120.9	122.9	126.8	127.7
360 kg	70.4	76.1	92.3	104.1	109.0	117.5	122.9	125.3	127.1	131.0	131.9
380 kg	70.7	78.6	95.5	108.0	113.1	121.9	127.4	130.0	131.6	135.8	136.5
400 kg	72.2	80.9	98.5	112.9	116.9	126.0	131.6	134.4	136.0	139.9	140.8
420 kg	72.2	87.3	105.5	118.8	124.4	133.9	139.7	142.6	144.9	149.7	150.8
440 kg	72.2	89.8	108.5	122.3	128.2	138.1	144.1	146.9	149.3	154.0	155.0
460 kg	72.2	91.8	111.3	125.5	131.4	141.7	147.9	150.9	153.0	157.8	158.9
480 kg	72.2	93.9	113.9	128.6	134.7	145.1	151.7	154.7	156.8	161.6	162.6
500 kg	73.1	96.0	116.6	131.6	138.0	148.7	155.3	158.5	160.4	165.1	166.3
550 kg	73.1	105.4	127.4	143.6	150.3	161.8	169.1	172.4	174.8	180.4	181.6
600 kg	75.3	110.8	134.2	151.4	158.4	170.6	178.2	181.8	184.0	189.5	190.7
650 kg	75.3	119.5	144.1	162.2	169.7	182.6	190.6	194.3	197.1	203.3	204.5
700 kg	80.0	124.7	150.5	169.5	177.3	190.8	199.1	203.1	205.7	211.7	213.2
750 kg	84.5	130.7	157.5	177.3	185.4	199.4	208.2	212.3	214.8	221.2	222.6
800 kg	88.9	135.5	163.4	183.8	192.4	206.9	215.9	220.2	222.4	228.8	230.2
850 kg	94.4	144.2	173.1	194.6	203.3	218.5	227.9	232.4	234.8	241.7	243.2
900 kg	98.8	149.2	179.0	200.9	210.0	225.5	235.1	239.8	242.0	248.9	250.4
950 kg	102.1	154.2	183.5	205.0	213.8	229.1	238.7	243.2	245.8	253.1	254.6
1000 kg	104.0	156.2	185.3	206.7	215.6	230.8	240.2	244.7	247.3	254.6	256.1
1100 kg	104.9	162.6	191.7	213.2	222.2	237.4	246.9	251.3	255.4	263.6	265.1
1200 kg	111.6	170.3	201.3	224.1	233.6	249.8	259.8	264.6	268.2	276.5	278.1
1300 kg	118.0	177.4	210.2	234.3	244.3	261.5	272.2	277.1	280.3	288.6	290.3
1400 kg	123.8	184.0	218.5	243.8	254.3	272.3	283.4	288.7	291.5	299.7	301.5
1500 kg	128.9	189.8	225.8	252.1	262.9	281.7	293.4	298.9	301.3	309.6	311.5
1600 kg	135.3	200.2	237.8	265.4	276.8	296.5	308.8	314.5	317.1	326.0	328.0
1700 kg	141.5	207.2	246.6	275.5	287.5	308.0	320.9	326.9	329.2	338.0	340.1
1800 kg	147.5	214.1	255.3	285.5	298.1	319.5	332.9	339.2	341.0	349.8	352.1
1900 kg	153.8	221.2	263.9	295.4	308.3	330.7	344.6	351.1	352.6	361.4	363.6
2000 kg	159.7	228.2	272.5	305.2	318.8	342.0	356.5	363.2	364.3	373.1	375.5
2100 kg	165.8	236.8	283.0	316.7	330.8	355.0	370.0	376.9	378.1	387.3	389.8
2200 kg	171.7	243.5	291.3	326.4	340.9	365.9	381.4	388.7	390.8	398.7	401.2
2300 kg	177.5	250.2	299.6	335.9	350.9	376.7	392.9	400.4	405.2	409.9	412.6
2400 kg	178.7	256.8	307.9	345.3	360.8	387.6	404.2	411.9	416.5	421.1	423.8
2500 kg	257.1	257.1	308.9	346.5	361.1	388.0	407.1	415.1	417.0	422.6	425.0
2600 kg	258.1	258.1	312.1	348.8	365.3	391.7	409.4	418.1	421.4	423.7	425.8
2700 kg	260.4	260.4	313.1	351.7	367.7	395.1	412.3	420.3	422.9	424.6	427.4
2800 kg	266.4	266.4	320.3	360.2	376.5	404.9	422.5	430.7	433.2	434.5	437.3
2900 kg	272.3	272.3	321.2	368.4	385.4	414.4	432.3	440.8	442.5	444.0	447.1
3000 kg	278.0	278.0	334.9	373.5	394.1	423.9	442.4	451.0	446.6	453.8	456.8

Zone 1	830-835, 844-845
Zone 2	80, 81
Zone 3	82, 836-843, 846-87, 93, 94
Zone 4	88-92
Zone 5	70-75
Zone 6	63, 64, 68, 69, 76-79, 95-97
Zone 7	07-09, 35, 36, 55, 60, 61, 65-67, 98, 99
Zone 8	01, 04, 06, 34, 37, 51, 53, 54, 56, 57
Zone 9	03, 15, 30-33, 38-47, 50, 52, 58, 59
Zone 10	16, 20-22, 27-29, 48, 49
Zone 11	02, 10-14, 17-19, 23-26

Mindestgewichte zur Frachtberechnung:		
Alzstar 18-T/S	m/m	150 kg
Alztronic	m/m	150 kg
AX 2/S	m/m	300 kg
Alzstar 23/S	m/m	300 kg

Frachtpreise in € ab frei geladen LKW PLZ D-83 bis frei Ankunft vorausgehende Postleitzahlenregionen, unverzollt, unbesteuerter, ohne Transportdokumente, nach jeweils schriftlichem Auftrag mit Angabe der Versicherungssumme, sammelguttauglich verpackt für mehrmaliges Umladen, normales Handelsgut. Unsere Angebote sind freibleibend zzgl. MwSt. bis zum Festabschluss und setzen freie, ungehinderte Transportwege und die Weitergeltung der heute gültigen Frachten und Tarife voraus.

Zuschläge:

zzgl. Transportversicherung,
 zzgl. gesetzliche Maut lt. Tabelle-Bundesverband,
 zzgl. 3,5 % Treibstoffzuschlag nach heute gültigen Frachten und Tarifen,
 zzgl. 19% MwSt

Gießereitechnik und Bearbeitungstechnologie

- Gusseisen mit Kugelgraphit
- Gusseisen mit Lamellengraphit
- Mechanische Bearbeitung
- Kapazität: 11.000 t/a Gutguss

Leistungsspektrum

Werkstoffsorten:		EN-GJS-400/450/500/600/700; EN-GJS-400-18 LT EN-GJL-200/250/300
Produktionsverfahren:	Nassguss	HWS-hochdruckpressformanlage für Serienguss Formvolumen 900 x 800 x 600 mm Stückgewichtsbereich 5 kg bis 300 kg
Serienguss:	Kaltharz	AAGM-Wöhr Kaltharzformanlage mechanisiert für: Formvolumen 2200 x 1600 x 1500 mm Stückgewichtsbereich 200 kg bis 2000 kg
	Kaltharz	Handformerei für Kleinstserien und Einzelstückfertigung Formvolumen 4000 x 2000 x X mm Stückgewichtsbereich bis 4000 kg
Flüssigeisenverfügbarkeit:		8 t/h
Glühen:		Spannungsarm/ferritisch/perlitisch
Korrosionsschutz und Farbgebung:		Grundieren und Lackieren
Mechanische Bearbeitung:		Drehen/Fräsen/Schleifen/Härten x=2400 mm, y=1600 mm, z=1200 mm Montieren von Baugruppen 10 kg bis 6000 kg Stückgewicht
Logistik und Bestandsmanagement		Just-in-Time Logistik Bestandsmanagement bei ALZMETALL



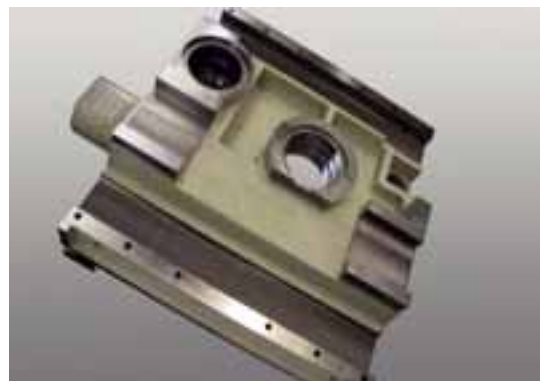
HWS-Hochdruckpress-Formanlage
Formvolumen 900 x 800 x 600 mm
Vollautomatisiert



Kaltharz-Formanlage,
Formvolumen 2200 x 1600 x 1500 mm



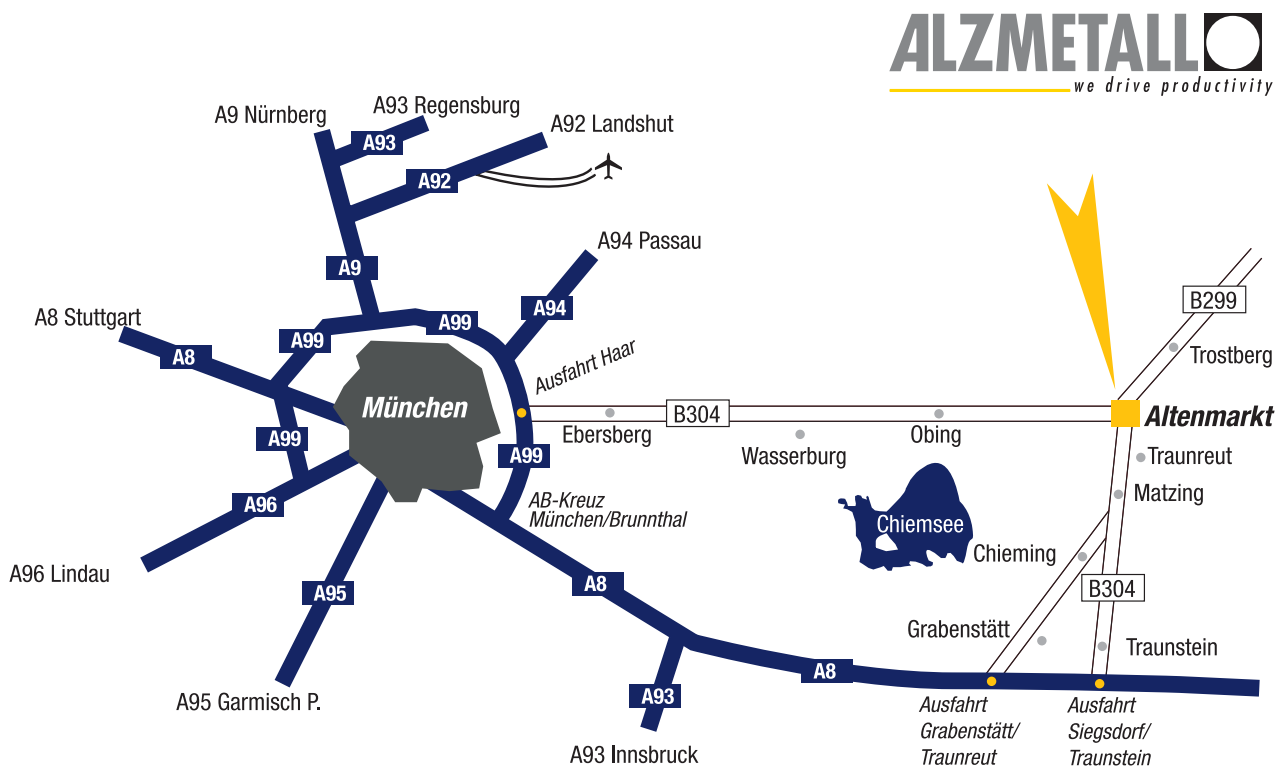
Hubschwinge EN-GJS-400
Stückgewicht 75 kg



Axialschlitten EN-GJS-600
Stückgewicht 1000 kg, einbaufertig bearbeitet



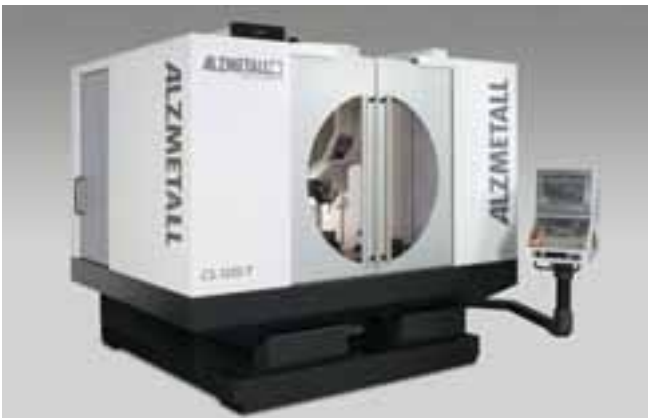
So kommen Sie nach Altenmarkt



Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- Mit dieser Preisliste verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit
- Die Preise verstehen sich in Euro, ab Werk (unversichert), ausschließlich Verpackung, zzgl. ges. MwSt.
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, weißaluminium RAL 9006, schwarz.
- Maschinen entsprechen der CE-Norm.
- Die Maschinen sind serienmäßig für 400 V Betriebsspannung, bei Alztronic für 230 V, 50 Hz ausgelegt.
- Jeder Maschine liegen bei: Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, Schmierstoff-Auswahltablette, Fundamentplan.
- Maschinenkarte auf Anforderung! Auf Wunsch Dokumentation 2 oder 3-fach kostenlos. Darüber hinaus gegen Berechnung.
- Ausrüstung der Maschinen nach kundeninternen Betriebsmittelvorschriften auf Anfrage.
- Das Maschinenöl, Erstfüllung, wird aus Sicherheitsgründen als Gebinde lose mitgeliefert
- Die Preise gelten nicht für nachträglichen Einbau bzw. bei Umbau der Maschinen.
- Bei Austauschlieferungen gelten Listenpreise nur bei Rückgabe der mit der Maschine gelieferten Teile im Originalzustand.

Bearbeitungszentren



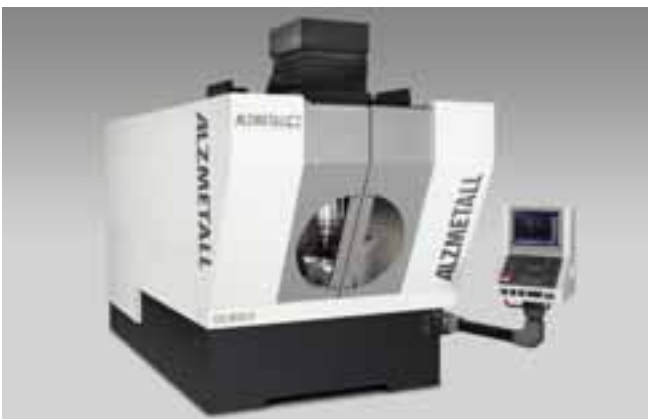
CS 600 / CS 1000 / CS 1200 / CS 1200 P

CNC Schnellradialbohrmaschinen



Donau Werkzeugmaschinen GmbH
83352 Altenmarkt

Bearbeitungszentren



GS 650 / GS 800 / GS 1000

Guss- und Bearbeitungstechnologie



Eigene Gießerei; 11.000 t Jahresausstoß - Gießen, Bearbeiten, Lackieren

		R. PÖPPEL MASCHINEN UND WERKZEUGE	
R. Pöppel GmbH & Co. KG Alpenstrasse 45 Industriegebiet Süd 87700 Memmingen		TeL Zentrale +49 (0) 83 31 95 59 - 0 Fax Zentrale +49 (0) 83 31 95 59 - 22 Fax Auftr. Annahme +49 (0) 83 31 95 59 - 69	E-Mail info@poepel-wkz.de Internet www.poepel-wkz.de



ALZMETALL
Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei
Friedrich GmbH & Co. KG
Postfach 1169 · 83350 Altenmarkt/Alz
Harald-Friedrich-Straße 2-8 · 83352 Altenmarkt/Alz
Tel. +49 (0) 86 21/88-0 · Fax +49 (0) 86 21/88-213
E-Mail: info@alzmetall.com · Internet: www.alzmetall.com